

Descrierea produsului

<u>Descriere:</u>	PRIMACTIV G4100PT sunt grunduri cu reticulare acida (reactive), bicomponente, pe baza de rasini epoxidice, acrilice, polivinilbutirol, pigmenti si solventi organici; actioneaza chimic cu suporturile metalice (feroase si neferoase) producand atat o "gravare" - "etch primer" cat si o protectie anticoroziva cu aderenta exceptionala la suport care insa se poate inactiva in conditii de umiditate ridicata ("wash primer") daca nu se efectueaza supravopsire.
<u>Utilizare:</u>	<p>PRIMACTIV G4100PT se utilizeaza pentru tratarea suprafetelor zincate pentru pregatirea acestora in vederea supravopsirii, ca tratament alternativ al aluminiului pentru imbunatatirea aderenței vopselelor la suprafete din aluminiu si ca protectie anticoroziva a suporturilor din oțel carbon:</p> <ul style="list-style-type: none">• pentru protectia anticoroziva a suprafetelor metalice pregatite mecanic sau prin sablare, in special in medii cu umiditate ridicata• in industria chimica la vopsirea rezervoarelor si utilajelor• in industria petroliera la vopsirea conductelor, a rezervoarelor de petrol si a sondelor• in industria mijloacelor de transport si a masinilor agricole• in aviatie cu rol de agenti de tratare pentru aliajele usoare din care este format suportul si rolul de ancorare al sistemului de vopsire la support• datorita proprietatilor anticorozive superioare, grundurile reactive G4100PT se utilizeaza in marina la vopsirile pentru conditii tropicale <p>Sunt grunduri de protectie temporara ce ajuta si la cresterea aderenței peliculelor pe suprafete la care vopselele obisnuite adera prost (aliaje, aluminiu, cupru, tabla zincata, oțel-OL polizat). Grundurile seria G4100PT nu pot inlocui grundurile anticorozive obisnuite si nu ofera protectie deosebita ca atare pe oțel (OL), mai mare de o saptamana in aer liber sau de 4 luni in spatii inchise uscate.</p>
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none">• rezistenta remarcabila la coroziune• aderenta excelenta pe suprafete curate• durabilitate foarte buna• poate fi acoperit usor prin vopsire
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea grundului seria G4100PT cu alte produse.
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	48 luni de la data fabricatiei, atat pentru componentul de baza cat si pentru intaritor, cu ambalarea separata a acestora. In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D553) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta).
<u>Tip de produs:</u>	Produsul este bicomponent se livreaza in 2 componenti: <ul style="list-style-type: none">• componentul A – Grund G4100PT• componentul B – Intaritor acid I562
<u>Ambalare:</u>	<ul style="list-style-type: none">• G4100PT se ambaleaza in ambalaje metalice de capacitate 4kg pe care se aplica eticheta• Intaritor I562: in flacon PVC de capacitate 0.12L, 0.07L
<u>Depozitare:</u>	in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<u>Sortimente:</u>	<ul style="list-style-type: none">• grund galben: G4143PT; la cerere se pot fabrica si in alte nuante.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE
Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
1	Aspect	-	lichid omogen, fara impuritati mecanice	vizual
2	Raport de amestecare (masic) - component A - component B	- -	100 3	-
3	Pot-life (interval de utilizare a amestecului), 20°C, max.	ore	8	SR EN ISO 9514:2019
4	Densitate, 23°C	g/ml	1.0 ± 0,1	SR EN ISO 2811-1:2016
5	Compusi organici volatili, COV, max.	g/l	760	SR EN ISO 11890-1:2007
6	Consum teoretic	g/m ² /strat m ² /Kg/strat	~60- la 20μ ~17- la 20μ	determinare practica
7	Duritate Persoz, min.	s	180	SR EN ISO 1522:2007
8	Aderenta, grila de 1mm	-	0-1 foarte buna	SR EN ISO 2409:2020
9	Timp de uscare la atingere, -Dry to touch (tip B), 20μm -Dry to touch, type D	min. min.	10 20	ASTM D 1640 / D1640M - 14 (2018)

Date tehnice amestec:
Prepararea produsului:

Baza si intaritorul aferent constituie o unitate de aplicare. Preparati intotdeauna o unitate completa. Odata preparat, materialul trebuie utilizat in intervalul de utilizare. Pentru rezultate bune inainte de aplicare, conditionati produsele la temperaturi de peste 20 °C (max. 35 °C).

Inainte de preparare:

- omogenizati bine baza cu un agitator mecanic
- amestecati intreaga cantitate de intaritor aferenta cantitatii de baza, utilizand agitator mecanic; evitati prepararea unor cantitati subunitare

Raport de amestecare:

- Baza G4100PT : Intaritor acid I562= 100p:3p (masic) , 100p:3.5p (volumic)

Timp de prereactie:

- 15 minute, 23°C

**Interval de utilizare/
Pot-life, 20°C:**

- 8 h - pulverizare cu aer

**Metode de aplicare/
Parametri (duza / presiune)**

- pulverizare cu aer: 2.5 - 3atm/ 1.8mm
- Observatie: Parametrii de aplicare sunt orientativi si se aleg in functie de situatie.

Diluant/ dilutie:

Nu diluati. Utilizati D553 pentru degresare suprafete si curatare ustensile.

Interval de reacoperire:

- min. 1h/ max. 24h

<u>Conditii de aplicare:</u>	Grundurile G4100PT se vor aplica pe suprafete curate si uscate, ce vor avea temperaturi peste temperatura punctului de roua pentru evitarea condensarii umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de max. 70%. Aplicarea decurge in conditii optime daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a amestecului de 10-30°C.
Pregatirea produsului pentru aplicare	
<u>Pregatirea suportului:</u>	<p>Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie. Suportul nu trebuie sa aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc.).</p> <p>Suprafete metalice noi: sablare la gradul Sa 2½ in conformitate cu ISO 8501-1:2007 sau 2 conform STAS 10166 / 1- 77, pregatirea suprafetei realizandu-se in conformitate cu SR ISO 8504-1:2020, SR ISO 8504-2:2020, SR ISO 8504-3:2019. Se desprafuieste apoi suprafata cu aer comprimat.</p> <p>Suprafete vechi: indepartare vopsea veche, degresare cu detergent, indepartarea sarii sau a altor contaminanti prin curatare cu apa (la presiune ridicata), sablare la minim Sa 2 sau curatare mecanica la gradul St 3 (periere energica in directii perpendiculare), desprafuire.</p> <p>Se evita lustruirea suprafetelor.</p>
<u>Observatii:</u>	<p>Pentru asigurarea unei bune aderente pentru straturile urmatoare, PRIMACTIV G4100PT trebuie sa indeplineasca urmatoarele conditii:</p> <ul style="list-style-type: none"> • grundul trebuie aplicat intr-o grosime de strat uscat in jurul valorii de 18µm (max. 20 – ud /max 60µm) • stratul de grund obtinut trebuie sa fie uniform, de buna calitate • conditiile de uscare si intarire vor fi conform celor specificate la punctul CONDITII DE APLICARE pana la intarirea complete • suprafetele TREBUIE sa fie perfect curate inaintea reacoperirii <p>O atentie deosebita se va acorda pregatirii suprafetelor zincate.</p> <p>SUPRAFETE ZINCATE VECHI (ca aspect, suprafetele sunt mate): degresare cu detergent, indepartarea sarii prezente sau a altor contaminanti prin curatare cu apa la presiune ridicata, curatare mecanica la gradul St 3 (prin periere), desprafuire, aplicare grund.</p> <p>SUPRAFETE ZINCATE NOI (ca aspect, suprafetele sunt lucioase): degresare cu detergent, spalare cu apa, decapare cu solutie decapanta DK 561, uscare, aplicare grund.</p>
<u>Instructiuni de aplicare:</u>	<p>Se conditioneaza componentii la temperatura de 10-30 °C, se omogenizeaza bine si apoi se prepara amestecul: 100 parti (masic) grund + 3 parti (masic) intaritor. Pe durata timpului de prereactie (15 minute) se continua amestecarea prin agitare. Amestecul se aplica la vascozitatea de livrare. Astfel pregatit, produsele G4100PT se pot aplica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pe suprafete metalice: direct pe suprafata metalica pregatita corespunzator • pe suprafete metalice neferoase la care vopselele obisnuite adera prost (aliaje, aluminiu, cupru, tabla zincata, otel-OL polizat) si care in prealabil au fost pregatite corespunzator • ca strat primar peste care se pot aplica sisteme de acoperire: epoxidice, epoxi-gudron, poliuretanic, acrilice, vinilice, alchidice, nitrocelulozice, s.a.
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie; prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat); contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele; inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor; ingerarea produsului.</p>
<u>Masuri de protectie a mediului:</u>	Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.