

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Domeniu de aplicare:

Produsul Zertifikat Satin Latex este o vopsea lavabila de inalta calitate cu aspect semilucios, textura matasoasa si ultrarezistenta la spalare. Este destinat acoperirii suprafetelor interioare intens solicitate. Se recomanda pentru renovarea sau vopsirea tapetelor de tip rugos, in relief sau imprimate.

Utilizare:

Produsul V8400 poate fi aplicat la interior, pe toate tipurile de suprafete de zidarie, tencuiala, beton, suprafete din materiale minerale, inclusiv BCA, placi de ipsos, placi de rigips etc. De asemenea, se poate aplica si in spitale si cabinete medicale.

Pentru rezultate deosebite la aplicare, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport si se recomanda grunduirea obligatorie a suprafetei inainte de aplicare cu amorsa G8105; in cazul in care exista fisuri cu adancimi de maxim 2mm, se foloseste Stuc vinilic C4000.

Elemente caracteristice principale:

- pelicula uniforma, semilucioasa, matasoasa
- putere de acoperire foarte buna
- cu emisii reduse, fara solvent, fara emolienti
- usor de aplicat
- produs ecologic
- produs superlavabil - rezistent la frecare si spalare multipla
- foarte rezistent la curatare, la dezinfectanti pe baza de apa si agenti de curatare casnici
- capacitate mare de difuzie, asigura respiratia peretelui
- aderența foarte buna la suport

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produsului V8400 cu alte produse, exceptand cele recomandate de producator.

Valabilitate in ambalaj:

12 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

in recipiente de capacitate neta 8.5L.

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristici produs lichid				
1	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2	Culoare	-	alba	vizual
3	Continut de substante nevolatile, 0.5g/ 50cm ² , 105°C, 10 minute	%	57 ± 2	SR EN ISO 3251
4	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	110-125	IL-CCSAV-04
5	Densitate, 23°C	g/cm ³	1.37 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1
6	Raport de contrast, CR, aplicator fanta 300µm, minim	%	98.5	SR EN ISO 6504-3 SR EN13300
7	pH	-	8.0 - 8.5	IL-CCVAV-07
8	Raport de contrast, CR (imediat dupa preparare, 300µm umed, tragator Byk, min.)	%	99.5	SR EN ISO 6504-3
	Raport de contrast, CR (300µm	%	98.5	SR EN

Date tehnice produs:

	umed, tragator Biuged, Elcometer, min.) Clasa de acoperire	-	1	13300
b) Caracteristici pelicula				
1	Aspect	-	satinat, semilucios	vizual
2	Grad de alb, Wi (aplicator fanta 300µm), minim	%	85	Aparat Data Color
3	Timp de uscare in adancime (tip D) la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min	60	ASTMD 1640-03:2009
4	Luciu, 60°, minim	%	15	SR EN ISO 2813:2015

Detalii de aplicare:

Metoda de aplicare:

Reacoperire:

Consum specific:

Timpul de uscare:

produsul se aplica nediluat, ca atare.

- pensulare
- roluire
- pulverizare airless

minim 2 ore

pana la 150 g/m²/strat

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Timpul de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la 15-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Suprafete noi:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei;
- pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa; praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuiei trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencurii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

<p><u>Suprafete care au mai fost acoperite:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale • eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei
<p><u>Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe pete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat; prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete • se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport • grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa rece, curata (15-25°C); pentru rezultate excelente se recomanda aplicarea unui strat de amorsa alba Putzgrund Weiss" G8105 diluat maxim 10% cu apa rece, curata (15-25°C); • grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet • zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului si a suportului: 15-30°C • umiditatea relativa a mediului: maxim 70% • se recomanda ventilarea spatiului de lucru <p>Nota: Nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p>
<p><u>Instructiuni de aplicare:</u></p>	<p>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>Dupa conditionare la 15-30°C si omogenizare, produsul se aplica pe suprafata pregatita corespunzator prin pensulare, roluire sau pulverizare airless:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pensulare sau roluire: cu trafalet cu par scurt; dupa uscarea completa a primului strat (minim 60 minute) daca este necesar, se aplica al 2-lea strat • pulverizare airless: se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat
<p><u>Date de securitate:</u></p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p><u>Securitatea muncii:</u></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>