

VOPSELE SILICONICE TERMOREZISTENTE
V6500T S.F. V6500T/2015

Ed.1/Rev.2
Data:30.07.2015

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Domeniu de aplicare:

Produsele seria V6500T sunt vopsele monocomponente siliconice termorezistente seria V6500T, pe baza de metilfenilpolisiloxan si pigmenti termorezistenti.

Elemente caracteristice principale:

- rezistenta excelenta la intemperii, umiditate, medii agresive
- rezistenta foarte buna la temperaturi inalte (400-600 °C)
- uscare rapida la manipulare
- aderenta foarte buna pe suprafete de otel sablat

Utilizare:

Produsele seria V6500T sunt indicate pentru protectia de lunga durata a cuptoarelor, a conductelor fierbinti, a cosurilor de fum si a altor repere metalice ce sunt expuse la temperaturi ridicate. Dupa exploatarea la temperaturi inalte, gradul de luciu al vopselei seria V6500T se poate reduce

Sortimente:

- V659006T - aluminiu
- V65900T - negru

Valabilitate in ambalaj:

24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.

Observatie: Ambalajele se inchid etans dupa fiecare folosire, iar agitarea produsului trebuie facuta cu ustensile perfect curate deoarece orice impuritate poate duce la gelifierea produsului in ambalaj.

Ambalare:

in cutii metalice C0,25L

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Date tehnice produs:

Nr crt	Denumirea caracteristicii	U.M.	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza
			V65906T	V65900T	
a) Caracteristicile produsului					
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice		vizual
2.	Densitate, 23 °C	kg/l	1,05±0,1	1,4±0,2	SR EN ISO 2811-1:2011
3.	Continut de substante nevolatile, 25 min, 125°C	%	min.44	min.70	SR EN ISO 3251:2008
4.	COV	g/l	cat A/i: 500(2010) COV produs: max.500 g/l		SR EN ISO 11890-1:2002
5.	Timp de curgere, 20 °C, d=5mm	s	20-50		IL-DC-09
6.	Punct de inflamabilitate	°C	27		-
b) Caracteristici pelicula					

**Date tehnice
pelicula:**

1.	Aspect	-	lucios	semimat	vizual
2.	Duritate Persoz, min.	s	180	120	SR EN ISO 1522:2007
3.	Aderenta, grila de 1 mm	mm	1		SR EN ISO 2409:2013
4.	Timp de uscare, 20°C, umiditate relativa, 50±5% -la atingere (TipB), max. -in adancime (TipD) max -reticulare totala	min	30 60 60 min. la aer + 60 min. la 230°C progresiv		ASTMD 1640:2009
5.	Rezistenta la temperatura	-	600°C	450°C	determinare practica

**Detalii de
aplicare:**

diluant utilizat: D553 sau D203

- pensulare/roluire - nediluat sau diluat cca.5%
- pulverizare la aer - diluat 10-20%
- pulverizare air-less - diluat 5-50%

**Metoda de
aplicare:**

- pensulare/roluire
- pulverizare cu aer
- pulverizare air-less

**Consum
specific:**

- V659006T - 75 g/mp aprox. -25µm
- V65900T - 60 g/mp aprox. -25µm

Consumul practic este 1,2 - 1,5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

**Grosime strat
umed:**

- V659006T - aprox. 65µm
- V65900T - aprox. 45µm

Reacoperire:

dupa 24 ore de la uscare la 20°C

Inainte de reacoperire, dupa expunerea in medii contaminate, suprafetele vor fi bine curatate prin spalare cu jet de apa la presiune ridicata, urmata de uscare. In cazul depasirii intervalului maxim de reacoperire, se va proceda la o asperizare a suprafetei pentru a se asigura o buna aderenata pentru straturile urmatoare.

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produselor seria V6500T cu alte produse.

Pregatirea produsului pentru aplicare	
<u>Pregatirea produsului:</u>	Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati, pentru prevenirea contaminarii produsului.
<u>Conditii de aplicare:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului: 10-30°C • umiditatea relativa a mediului: maxim 70% • temperatura suportului: cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport <p>Pentru aplicarea in spatii inchise se recomanda lucrul in cabine speciale, lipsite de praf, fum si vapori, cu iluminare buna a suprafetei de aplicare. Prezenta prafului in incapere conduce la compromiterea aderenței si a aspectului peliculei.</p>
<u>Pregatirea suprafetei:</u>	<p>Aceasta are influenta deosebita in determinarea aspectului si a capacitatii de protectie a sistemului de acoperire. Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie. Suportul nu trebuie sa aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc.).</p> <p>Pentru aplicare direct pe metal se recomanda indepartarea cu detergent a grasimilor, a uleiului, indepartarea sarurilor si a altor contaminanti cu apa proaspata curata la presiune ridicata si sablare la gradul Sa 2½ in conformitate cu SRENISO 8501-1:202 sau 2 conform STAS 10166 / 1- 77, pregatirea suprafetei realizandu-se in conformitate cu SREN ISO 8504-1:203, SREN ISO 8504-2:2003, SREN ISO 8504-3:2003. Se desprafuieste apoi suprafata cu aer comprimat.</p>
<u>Instructiuni de aplicare:</u>	<p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare se dilueaza produsul in proportiile recomandate/necesare pentru a obtine grosimile de pelicula cerute. Aplicarea vopselelor seria V6500T se poate realiza ud/ud la interval de 15-20 minute intre straturi, la 20°C sau in straturi succesive la minim 24 ore intre straturi.</p> <p>Se recomanda ca grosimea vopselelor sa nu depaseasca 50µm, deoarece la grosimi mai mari apare riscul basicarii vopselei sau pot fi afectate caracteristicile produsului.</p> <p>Pentru reacoperire dupa o perioada de exploatare se recomanda curatarea suprafetei prin spalare cu apa si apoi uscare.</p>
<u>Uscare:</u>	Timpul de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p>
<u>Nota:</u>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.</p> <p>Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p> <p>Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.</p>