

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	Produsul G53101 este un grund de binal pe baza de rasina alchidica grasa, pigmenti, solventi alifatici, siccativi si alti aditivi. Produsul este destinat acoperirilor profesionale.																																																		
Utilizare:	Produsul G53101 se utilizeaza la protejarea suprafetelor de lemn exploatate in aer liber sau interior. Este utilizat pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.																																																		
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • capacitate buna de slefuire • uscare rapida • capacitate buna de adsorbție in lemn, cu inchidere buna a porilor • putere de acoperire foarte buna la un strat • etalare buna • duritate buna • rezistenta buna la intemperii 																																																		
Valabilitate in ambalaj:	Termenul de valabilitate este de 7 ani de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari, care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluant D551) si sedimentarea de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului. La depasirea termenului de garantie, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund																																																		
Ambalare:	Produsul G53101 se ambaleaza in cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0.750L, 5L si in bidoane metalice nelitografiate de capacitate neta 25kg, pe care se aplica eticheta.																																																		
Compatibilitate:	Nu se recomanda amestecarea produsului G53101 cu alte produse.																																																		
Certificare:	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.																																																		
Date tehnice produs lichid:	<p>CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE</p> <p style="text-align: center;">Tabel nr. 1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr crt</th> <th>Denumirea caracteristicii</th> <th>UM</th> <th>Valoarea caracteristicii</th> <th>Metoda de incercare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">a) Caracteristici produs</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Timp de curgere: -cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 20% -cupa DIN, d=6mm, 20°C -cupa DIN, d=4mm, 20°C</td> <td>s s s</td> <td>15-20 40-45 160-180</td> <td>SR EN ISO 2431:2019 Metoda interna</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm², 105°C, 10 minute, min.</td> <td>%</td> <td>78</td> <td>SR EN ISO 3251:2019</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Finete de frecare, max.</td> <td>µm</td> <td>60</td> <td>SR EN ISO 1524:2013</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Densitate, 23°C</td> <td>g/ml</td> <td>1.50±0.1</td> <td>2811-1:2016</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">b) Caracteristici pelicula</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>mat</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Culoare</td> <td>-</td> <td>alb polar</td> <td>vizual</td> </tr> </tbody> </table>	Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare	a) Caracteristici produs					1	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual	2	Timp de curgere: -cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 20% -cupa DIN, d=6mm, 20°C -cupa DIN, d=4mm, 20°C	s s s	15-20 40-45 160-180	SR EN ISO 2431:2019 Metoda interna	3	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 105°C, 10 minute, min.	%	78	SR EN ISO 3251:2019	4	Finete de frecare, max.	µm	60	SR EN ISO 1524:2013	5	Densitate, 23°C	g/ml	1.50±0.1	2811-1:2016	b) Caracteristici pelicula					1	Aspect	-	mat	vizual	2	Culoare	-	alb polar	vizual
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare																																															
a) Caracteristici produs																																																			
1	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual																																															
2	Timp de curgere: -cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 20% -cupa DIN, d=6mm, 20°C -cupa DIN, d=4mm, 20°C	s s s	15-20 40-45 160-180	SR EN ISO 2431:2019 Metoda interna																																															
3	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 105°C, 10 minute, min.	%	78	SR EN ISO 3251:2019																																															
4	Finete de frecare, max.	µm	60	SR EN ISO 1524:2013																																															
5	Densitate, 23°C	g/ml	1.50±0.1	2811-1:2016																																															
b) Caracteristici pelicula																																																			
1	Aspect	-	mat	vizual																																															
2	Culoare	-	alb polar	vizual																																															

3	Capacitate de slefuire, dupa 3 ore de la aplicare	-	buna	vizual
4	Timp de uscare, 23±2 °C, umiditate relativa 50±5%, timp de uscare in adancime, tip D, max	ore	3	ASTM D 1640M-14 (2018)
5	Duritate Pendulum Hardness Tester BGD 508		oscilatii: 300	SR EN ISO 1522:2007
6	Aderenta la suport, grila de 2 mm		cifra de aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2013
7	Rezistenta la lovire, soc direct, 1kg, min.	cm	50	SR EN ISO 6272-1:2012
8	Rezistenta la apa	-	buna, fara modificari dupa 24 ore	SR EN ISO 2812-2:2019
9	Rezistenta la ulei mineral	-	buna, fara modificari dupa 10 ore	SR EN ISO 2812-1:2018

Diluare:

- pensulare - cca. 20% (ts:20-30s, d=4mm)
- pulverizare cu aer: cca. 20% (ts: 20-30s, d=4mm)

Metoda de aplicare:

- pensulare
- pulverizare cu aer (presiune 3-5 atm, duza 1,8 mm)

Grosime pelicula uscata:

- 35-40 µm/strat

Consum specific:

- pana la 12 m²/l/strat
- Consumul practic este 1.2 -1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura lemnului).

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului. Lipsa de aer sau o slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva interfereaza cu uscarea si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Conditii de depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25 °C.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetei:

- curatarea si slefuirea: slefuirea bruta se face in lungul fibrelor de lemn cu hartie abraziva de granulatie 80; pentru slefuirea fina a lemnului de specii moi se utilizeaza hartie abraziva de granulatie 80-100, iar pentru lemn de esenta tare se utilizeaza hartie abraziva de granulatie 100-150
- desprafuire
- grunduirea cu grund de binale alchido-uretanic G53101, evitand formarea unor straturi groase
- slefuirea grundului G53101 cu hartie abraziva de granulatie 240, dupa 3 ore de la aplicare
- desprafuire
- aplicarea straturilor de email

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
 - umiditatea relativa a mediului: max.75%
- Lemnul cu un continut ridicat de umiditate sau cel foarte uscat nu este un substrat adecvat pentru vopsire. pentru a obtine o acoperire de calitate este necesar ca umiditatea lemnului inainte de vopsire sa fie de 12±2%; depasirea acestei valori duce la scaderea aderenței peliculei de grund pe suport si la aparitia defectelor de vopsire.
- Spatiul in care se executa aplicarea trebuie sa fie lipsit de praf.
- Scaderea temperaturii si/sau cresterea umiditatii influenteaza cresterea timpilor de uscare/slefuire.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Metoda de aplicare:

Procedeul	Diluant utilizat	Cantitate (%)	Vascozitate, 20°C, cupa DIN, d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare	D551	cca.20%	20-30	-	-
Pulverizare cu aer	D551	cca.20%	20-30	3-5	1.8

Sistem de vopsire:

- se aplica un strat de grund alchido-uretanic G53101 prin pensulare sau prin pulverizare cu aer; aplicarea se face in lungul fibrelor de lemn. Dupa cca. 4 ore de la aplicare se slefuieste grundul G53101 cu hartie abraziva de granulatatie 240, apoi se desprafuieste suprafata cu o laveta curata
- dupa cca. 12 ore de la aplicare, se mai aplica 1-2 straturi de email alchidic Emalux Kolor seria E5400, email alchidic Ideea E5100, vopsea alchidica Pitura V5300 sau vopsea alchidica mata OPAL V5100

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.

Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie; prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat); contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele; inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor; ingerarea produsului. Se vor lua masuri de eliminare a electricitatii statice produse in cursul vehicularii sau al manipularii. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta normele de igiena muncii.

Masuri de protectie a mediului:

Deversarile accidentale de produse pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. In functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde pentru substante periculoase. Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.