

VOPSELE COLORATE
Seria V8300/ SF V8300-2020

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

V8300 sunt vopsele pe baza de emulsie apoasa acril-stirenica, pigmenti, material de umplutura si aditivi speciali. Pot fi nuanstate utilizand produse de nuanzare marca Köber.

Utilizare:

Produsele seria V8300 sunt destinate vopsirilor de interior si se poate aplica pe toate tipurile de suprafete de zidarie, tencuiala, beton, inclusiv BCA, placi de ipsos, placi de gips-carton, placi de rigips etc.

Elemente caracteristice principale:

- clasa de acoperire 2 (conform SR EN 13300:2002) - putere de acoperire foarte buna
- rezistenta buna la stergere uscata (la 3 zile de la aplicare)
- timp de uscare redus
- permeabilitate la vapori de apa, permitand respiratia suprafetei
- aderenta buna la substrat
- caracter nepoluant
- usor de aplicat

Sortimente:

V8320 - Roz Quartz	V8360 - Azuriu	V8365 - Menta
V8330 - Piersica	V8370 - Cafeniu	V8375 - Caramel
V8340 - Galben Oriental	V8380 - Lavanda	V8355 - Verde Mar
V8345 - Galben Luminos	V8325 - Flamingo	V8335 - Orange Luminos

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8300 cu alte produse cu exceptia celor recomandate de producator.

Valabilitate in ambalaj:

24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

in recipiente de masa plastica de capacitate 4L si 8.5L.

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Date tehnice produs:

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristici produs				
1	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/ 50cm ² , 105°C, 10 minute	%	66 ± 1	SR EN ISO 3251:2019
3	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	95-110	ASTM D 562-10/ 2018
4	pH	-	8.5 - 9	metoda interna
5	Densitate, 23°C	g/ml	1.68 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
6	Determinarea sterilitatii sau a gradului de contaminare cu microorganisme	-	1(+)	STAS 12718-89
7	Raport de contrast, CR, aplicator cu fanta 200µm, min. Clasa de acoperire	%	98	SR EN ISO 6504-3:2007
		-	2	SR EN 13300:2002

8	Raport de contrast, CR, 170 µm umed tragator fanta dreapta, min.	%	97	SR EN ISO 6504-3:2007
b) Caracteristici pelicula				
1	Aspect	-	mat	vizual
2	Timp de uscare in adancime (tip D) la 23±2 °C, 50±5% umiditate relativa,max.	ore	1	ASTM D 1640M-14 (2018)

Detalii de aplicare:

- se dilueaza 10% cu apa rece, curata (15-25 °C)

Metoda de aplicare:

- pensulare
- roluire

Reacoperire:

- min. 1 ora

Consum specific:

- pana la 5 m²/l/2 straturi

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Timpul de uscare:

Timpul de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la 10-30 °C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Suprafete noi:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei;
- pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max. 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa; praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuiei trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5 °C
- tencuiala proaspata se lasa min. 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

<p><u>Suprafete care au mai fost acoperite:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se refaca tencuiala si se repara muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale • zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet • eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei
<p><u>Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe pete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat; prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete • se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport • grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 sau 1 strat diluat max. 10% de amorsa alba G8105 • grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet • zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului si a suportului: 10-30°C • umiditatea relativa a mediului: max. 70% • se recomanda ventilarea spatiului de lucru <p>Nota: Nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p>
<p><u>Instructiuni de aplicare:</u></p>	<p>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>Dupa conditionare la 10-30°C si omogenizare, produsul se aplica pe suprafata pregatita corespunzator prin pensulare sau roluire. Se aplica primul strat diluat 10% cu apa rece, curata (15-25°C); dupa uscarea completa a acestuia (min. 1 ora) se aplica al doilea strat diluat 10% cu apa rece, curata (15-25°C).</p>
<p><u>Observatie:</u></p>	<p>A nu se lucra la temperaturi sub +5°C Instrumentele de lucru se vor spala cu apa imediat dupa utilizare.</p>
<p><u>Date de securitate:</u></p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p><u>Securitatea muncii:</u></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p>
<p><u>Masuri de protectie a mediului:</u></p>	<p>Datorita compozitiei sale (apa), produsul nu ridica probleme de poluare a mediului inconjurator.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>