

FINISAJ DECORATIV PLATINUM
Seria V8720/ SF V8720/2020

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Finisajele decorative Platinum sunt produse pe baza de apa cu o consistenta vascoasa, ce au in compozitie pigmenti speciali sifedati, materiale de umplutura si aditivi speciali.

Utilizare:

Produsele seria V8720 se utilizeaza ca finisaj decorativ pentru suprafete interioare plane, dar si pe elemente antice de arhitectura, cum ar fi colonne sau alte elemente arhitecturale cu profil pronuntat, pentru valorificarea stilului clasic cat si pentru modernizare.

Suprafetele pe care se recomanda aplicarea finisajului decorativ Platinum sunt:

- suprafete de beton, gips si gips-carton
- zugraveli vechi, compacte
- tencuieli noi si vechi

Nu se recomanda aplicarea finisajelor decorative Platinum decat pe suprafete uscate.

Elemente caracteristice principale:

- finisaj decorativ unic, deosebit
- valoare estetica ridicata
- diferite nuante si efecte, functie de abilitatea/fantezia aplicatorului
- confera ambiente personalizate

Sortimente:

- G8720 - grund Platinum
- V8720 – efect Platinum

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea finisajelor decorative seria V8720 cu alte produse.

Valabilitate in ambalaj:

- **36 luni** de la data fabricatiei pentru produsele Platinum seria V8720 si G8720, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

- V8720 - galeti PVC de capacitate 1.5L
- G8720 - galeti PVC de capacitate 4L

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
			G8720	V8720	
a) Caracteristici produs					
1.	Aspect	-	pasta omogena, vascoasa, tixotropa		vizual
2.	Culoare	-	alba		vizual
3.	Densitate, 23°C	g/ml	1.70 ± 0.05	1.00 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
4.	Continut de substante nevolatile	%	72 ± 2	20.3 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
5.	pH	-	8.0-8.5		metoda interna
b) Caracteristici pelicula					
1.	Aspect	-	mat, matasos	metalizat	vizual
2.	Timp de uscare la suprafata (Tip B), 23±2°C, 50±5% umiditate relativa:	ore	8	min. 2	ASTMD 1640M-14 (2018)

Date tehnice produs:

<p><u>Metoda de aplicare:</u></p> <p><u>Reacoperire:</u></p> <p><u>Consum specific:</u></p> <p><u>Timpii de uscare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • V8720 - cu spaclul japonez sau cu gletiera venetiana • G8720 - cu gletiera venetiana <ul style="list-style-type: none"> • V8720 - cca.2 ore intre straturi, 8 ore in profunzime • G8720 - 5-8 ore <ul style="list-style-type: none"> • V8720 - cca. 25 m²/ambalaj 1.5L • G8720 - cca 25 m²/ambalaj 4L <p>Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).</p> <p>Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului. Lipsa de aer sau o slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva interfereaza cu uscarea si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.</p>
<h3>Pregatirea produsului pentru aplicare</h3>	
<p><u>Pregatirea produsului:</u></p> <p><u>Pregatirea suprafetei:</u></p> <p><u>Suprafete tencuite:</u></p>	<p>Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30 °C. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.</p> <p>Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • se consolideaza, daca este necesar, suportul; acesta trebuie sa fie bine uscat • zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet • fisurile existente se repara cu STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara • se verifica starea tencuiei prin ciocanire iar cele care se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet pana la zidarie; • stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau STUC C 4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa. • praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, cu maturi sau se sufla cu aer comprimat • vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet • tencuiala proaspata se lasa min. 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.
<p><u>Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat • prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport • grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat amorsa pentru zidarie G8101; se face numai dupa ce suprafetele s-au uscat complet • dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului: 8-35 °C • umiditatea relativa a mediului: max. 75% • temperatura suportului: 5-35 °C • umiditatea suportului: max. 10% <p>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p>
<p><u>Sistem de aplicare:</u></p>	<p>Grundul Platinum se aplica pe suprafete curate, uscate, cu spaclul japonez sau cu gletiera venetiana, prin miscari semicirculare sau in functie de modelul ales si imaginatia aplicatorului. Dupa uscarea partiala a fondului, se indeparteaza surplusul de material unde grosimea stratului aplicat este prea mare, cu drisca sau prin slefuire cu hartie abraziva de granulatie mica. Stratul de efect Platinum se aplica dupa 5 -8 ore de la aplicarea grundului, utilizandu-se aceleasi instrumente (spaclul japonez sau gletiera venetiana).</p>

Efectul Platinum se poate aplica in strat mai gros sau mai subtire si, in functie de grosimea stratului aplicat, se obtin grade diferite de intensitate si stralucire.

Produsul este disponibil in 51 nuante.

<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<u>Masuri de protectie a mediului:</u>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.