

**VOPSEA LAVABILA "ZERTIFIKAT"  
PENTRU BAI SI BUCATARI  
V4110B**

Ed.3/Rev.5  
Data:25.02.2020

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului:**

<b>Descriere:</b>	Produsul "Zertifikat" V4110B este o vopsea superlavabila alba in dispersie apoasa acril-stirenica. Produsul se poate nuanta cu produse de nuantare marca Köber.
<b>Utilizare:</b>	Produsul poate fi aplicat la interior pe suprafete supuse la actiunea umezelii, a mucegaiului si a ciupercilor.
<b>Elemente caracteristice principale:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• clasa de acoperire 2 conform SR EN 13300:2002 (putere de acoperire superioara)</li> <li>• produs superlavabil</li> <li>• prezinta grad de alb ridicat</li> <li>• asigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apa</li> <li>• timp de uscare redus, usor de aplicat</li> <li>• caracter nepoluant</li> <li>• produs profesional</li> </ul>
<b>Valabilitate in ambalaj:</b>	<b>36 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.
<b>Ambalare:</b>	recipiente de masa plastica de capacitate 4L si 8.5L.
<b>Compatibilitate</b>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V4110B cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.
<b>Depozitare:</b>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.
<b>Transport:</b>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<b>Certificare:</b>	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

**CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE**

**Tabel nr.1**

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>a) Caracteristici produs lichid</b>				
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2.	Culoare	-	alba	vizual
3.	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm <sup>2</sup> , 105°C, 10 min.	%	66 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
4.	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna
5.	Densitate, 23°C	g/ml	1.63 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
6.	Vascozitate Stormer, 25°C, Biuged Instrument STM-IV	UK	95-110	ASTM D 562-10/2018
7.	Raport de contrast	-	min. 97.5	ISO 18314-2
8.	Grad de alb	%	91	ISO 18314-3
<b>b) Caracteristici pelicula</b>				
1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640M-14 (2018)

**Date tehnice produs:**

<p><b><u>Metoda de aplicare:</u></b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare/roluire</li> <li>• pulverizare cu aer (presiune 2.0-2.5 bari, duza 1.8mm)</li> <li>• pulverizare airless</li> </ul>
<p><b><u>Detalii de aplicare:</u></b></p>	<p>Produsul se dilueaza cu apa curata, rece (15-25°C)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare/roluire - primul strat diluat cca.10%; al doilea strat (daca este necesar) - nediluat sau diluat cca.10%</li> <li>• pulverizare cu aer - 1-2 straturi din produsul diluat cca.40%</li> <li>• pulverizare airless - 1-2 straturi din produsul nediluat</li> </ul>
<p><b><u>Consum specific:</u></b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pana la 16.0 m<sup>2</sup>/l/strat</li> </ul> <p>Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).</p>
<p><b><u>Reacoperire:</u></b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• min. 60 minute</li> </ul>
<p><b><u>Timpul de uscare:</u></b></p>	<p>Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.</p>
<p><b>Pregatirea produsului pentru aplicare</b></p>	
<p><b><u>Pregatirea suprafetei:</u></b></p>	<p>Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.</p>
<p><b><u>Suprafetei noi:</u></b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit;</li> <li>• fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere-egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max.2mm se foloseste STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de STUC cu slefuire si desprafuire intermediara</li> <li>• tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente;</li> <li>• stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa</li> <li>• praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat</li> <li>• granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;</li> <li>• pe toata perioada retencurii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C</li> <li>• tencuiala proaspata se lasa min.24h pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj</li> </ul>
<p><b><u>Suprafete care au mai fost vopsite:</u></b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;</li> <li>• vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;</li> <li>• vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate;</li> <li>• zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet;</li> <li>• eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate;</li> <li>• se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.</li> </ul>

<b><u>Grunduirea suprafetelor:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat</li> <li>• prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport</li> <li>• grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa de zidarie G8101</li> <li>• grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet</li> <li>• zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta</li> <li>• dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul</li> </ul>
<b><u>Conditii de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• temperatura mediului ambiant si a suportului: 10-30 °C</li> <li>• umiditatea relativa a mediului: max.70%</li> <li>• se recomanda ventilarea spatiului de lucru</li> </ul> <p><b>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</b></p> <p><b>NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</b></p>
<b><u>Instructiuni de aplicare:</u></b>	<p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30 °C, se omogenizeaza bine si se aplica pe suprafata pregatita corespunzator, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare/roluire - primul strat se aplica diluat cca.10% cu apa curata, rece (15-25 °C); dupa uscarea completa a acestuia (min. 60 minute), se aplica al doilea strat (daca este necesar) nediluat sau diluat cca.10% cu apa curata, rece (15-25 °C);</li> <li>• pulverizare cu aer - se aplica 1-2 straturi din produsul diluat cca.40% cu apa curata, rece (15-25 °C)</li> <li>• pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat.</li> </ul>
<b><u>Nota:</u></b>	<p>Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare. A nu se lucra la temperaturi sub +5 °C</p>
<b><u>Date de securitate:</u></b>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	<p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<b><u>Nota:</u></b>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>