

**GAMA DECORAL
SISTEM CU EFECT STUCCO VENEZIANO
V8711 si G8710**

Ed.2/Rev.2
Data:17.06.2020

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	Sistemul cu Efect Stucco Veneziano format din grund Stucco G8710 si vopsea efect Stucco V8711, este un sistem in dispersie apoasa pe baza de rasina acrilica.																																
Utilizare:	Este utilizat pentru finisari decorative ale suprafetelor interioare. Grundul G8710 are rolul de a crea un strat de fond, uniform, peste care se aplica stratul final de efect, respectiv vopsea V8711. Se recomanda pentru hoteluri, restaurante, sedii de firma, cladiri istorice, vile, etc, carora le da o nota distinsa si artistica.																																
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • confera suportului un aspect lucios, fin, cu umbre naturale, bogat in efecte cromatice • ambele produse nu se folosesc ca atare, ci numai nuanate, disponibile in 28 de nuante (utilizand sistemul KÖLOR EXPLORER) • produse gata de utilizare (nu se dilueaza) • aderența excelenta la suport • usor de aplicat si modelat • necesita aplicare de catre specialist • rezistenta foarte buna la uzura, frecare umeda si uscata. 																																
Valabilitate in ambalaj:	36 luni de la data fabricatiei pentru produsele G8710 si V8711, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.																																
Ambalare:	<ul style="list-style-type: none"> • G8710 se livreaza in recipienti de masa plastica de capacitate neta 5kg • V8711 se livreaza in recipienti de masa plastica de capacitate neta 1kg. 																																
Compatibilitate:	Nu se recomanda amestecarea produsului G8710, respectiv V8711 cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuanțare.																																
Depozitare:	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.																																
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.																																
Sortimente:	<p>Produsele G8710 si V8711 se coloreaza pe masina de nuanțat KOLOR EXPLORER si sunt disponibile fiecare in 28 nuante. Acestea sunt:</p> <p>1-migdala; 2-auriu; 3 -teracota; 4-aluna; 5-licarire verde; 6-galben luminos; 7- gheata; 8- bambus; 9-alb antic; 10- violet; 11-rosu mac; 12-fildes; 13-albastru nautic; 14-rosu coral; 15-galben lamaie; 16-lavanda racoroasa; 17-ciocolata; 18-caisa; 19-negru; 20-rosu vin; 21- menta; 22-roz fermecator; 23-albastru cer; 24-dafin; 25-verde mar; 26-primavara; 27-verde rafinat; 28-petrol.</p>																																
Date tehnice produs:	<p>CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE</p> <p style="text-align: center;">Tabel nr.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nr. crt.</th> <th rowspan="2">Denumirea caracteristicii</th> <th rowspan="2">UM</th> <th colspan="2">Valoarea caracteristicii</th> <th rowspan="2">Metoda de analiza</th> </tr> <tr> <th>G8710</th> <th>V8711</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">a) Caracteristici produs lichid</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td colspan="2">pasta omogena, vascoasa</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Culoare</td> <td>-</td> <td colspan="2">alba</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm², 125°C, 10 min.</td> <td>%</td> <td>72 ± 2</td> <td>62 ± 2</td> <td>SR EN ISO 3251:2019</td> </tr> </tbody> </table>	Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza	G8710	V8711	a) Caracteristici produs lichid						1	Aspect	-	pasta omogena, vascoasa		vizual	2	Culoare	-	alba		vizual	3	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 10 min.	%	72 ± 2	62 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
Nr. crt.	Denumirea caracteristicii				UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza																									
		G8710	V8711																														
a) Caracteristici produs lichid																																	
1	Aspect	-	pasta omogena, vascoasa		vizual																												
2	Culoare	-	alba		vizual																												
3	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 10 min.	%	72 ± 2	62 ± 2	SR EN ISO 3251:2019																												

4	pH	-	8.0 - 8.5		metoda interna
5	Densitate, 23°C	g/ml	1.70 ± 0.05	1.50 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
b) Caracteristici pelicula					
1	Aspect	-	mat matasos	lucios matasos	vizual
2	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	-	8 ore	15 minute	ASTMD 1640M-14 (2018)

Metoda de aplicare:

- drisca din inox rotunjita la colturi - G8710
- spaclu japonez – V8711

Consum specific:

Este in functie de porozitatea si gradul de pregatire al suprafetei:

- G8710: 20-25 m²/ambalaj de 5 kg, functie de numarul de straturi, de indemanarea si stilul aplicatorului
- V8711: 20-25 m²/ambalaj de 1 kg, functie de numarul de straturi, de indemanarea si stilul aplicatorului

Reacoperire:

- G8710: cca. 2 ore intre straturi, daca se aplica mai multe straturi de grund
- V8711: cca. 15 minute intre straturile de vopsea efect

Timpul de uscare:

Uscarea produselor este rapida. In general, trebuie stiut ca timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si de cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei. Umiditatea excesiva sau condensarea de suprafata si temperaturile prea mici in cursul uscarii pot duce la formarea unui exudat la suprafata peliculei.

Pregatirea produselor pentru aplicare

Pregatirea produselor pentru aplicare:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. **Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului, urmata de nuanare si omogenizare. Daca este absolut necesar (cojile formate sunt in cantitate prea mare), se recomanda filtrarea suplimentara a produsului.** Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetelor:

Suprafetei noi:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere-egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max.2 mm se foloseste STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de STUC cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente;
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
- pe toata perioada retencurii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata se lasa min.24h pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

	<p>Suprafete care au mai fost acoperite:</p> <ul style="list-style-type: none"> • se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite; • vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale; • vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate; • zonele atacate de ciuperici sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet; • eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate; • se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei. <p>Grunduirea suprafetelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> • scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat • prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport • grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa de zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa rece(15-25°C) curata • grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet • zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta • dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<p>Conditii de aplicare:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului si a suportului: 10-30°C • umiditatea relativa a mediului: max.70% • se recomanda ventilarea spatiului de lucru <p>NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p>
<p>Instructiuni de aplicare:</p>	<p>Se coloreaza cele 2 produse utilizand sistemul KOLOR EXPLORER si se omogenizeaza foarte bine inainte de utilizare. Se aplica grundul nuanat G8710 pe suport, in mod uniform, cu drisca din inox rotunjita la colturi, subtire, in 1-2 straturi la interval de cca. 2 ore. Dupa cca 8 ore, cand grundul este uscat in profunzime, se slefuieste suprafata cu hartie abraziva de 180 microni si se indeparteaza praful. Se aplica al doilea produs, respectiv vopseaua efect V8711, folosind un spaclu japonez, cu miscari apasate in toate directiile. Se lasa si cateva locuri libere. Dupa cca. 15 minute se aplica al doilea strat de vopsea efect, subtire, pe toata suprafata, cu miscari in toate directiile. Dupa dorinta si stilul aplicatorului, se poate continua cu aplicarea pana la 3-4 straturi de vopsea efect. Stralucirea nobila, luxoasa se obtine dupa alte 15 minute. Cu spaclul japonez sau cu drisca din inox se efectueaza miscari circulare apasate, pe produsul uscat. Astfel, va fi presat si va apare un luciu deosebit.</p>
<p>Recomandare:</p>	<p>Pentru a oferi stralucire sistemului final decorativ, se poate utiliza ceara pentru efecte speciale C8711, care se aplica ca atare, intr-un strat subtire cu ajutorul gletierei veneziene sau a unui spaclu de inox; se poate lustrui suprafata, folosind o laveta sau o manusa de bumbac.</p>
<p>Observatii!</p>	<p>Instrumentele de aplicare a produsului se vor spala imediat dupa utilizare cu apa. A nu se lucra la temperaturi sub +5°C.</p>
<p>Date de securitate:</p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p>Securitatea muncii:</p>	<p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<p>Nota:</p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>