

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Domeniu de aplicare:

Produsele seria V8005, V8006 sunt baze de nuanțare vopsele lavabile de interior pe baza de dispersie acril-stirenica, pigmenti, material de umplutura si aditivi speciali. Aceste baze nu se utilizeaza ca atare, ci constituie doar baze de nuanțare pentru obtinerea de vopsele colorate.

Utilizare:

Se aplica la interior pe toate tipurile de suprafete de zidarie, tencuiala, beton, inclusiv BCA-ul, placi de ipsos, placi de rigips-carton etc. Bazele de nuanțare vopsele lavabile nu se utilizeaza ca atare, ci doar pentru obtinerea unor nuante de interior si exterior, utilizand sistemul de nuanțare computerizat "KOLOR EXPLORER".

Elemente caracteristice principale:

- etalare si acoperire superioare
- aderența foarte buna la suport
- asigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apa
- compatibilitate buna cu pastele de nuanțare

Sortimente:

- V8005 - baza de nuanțare vopsea lavabila pentru interior
- V8006 - baza de nuanțare vopsea lavabila pentru interior

Valabilitate in ambalaj:

24 luni de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale cresteri de vascozitate ce pot fi corectate prin diluare cu apa. La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat pelicologen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.

Ambalare:

recipienti de masa plastica de capacitate neta 4L, 10L, 15L. Ambalarea se realizeaza volumetric, cu precizie de 1.5%, verificandu-se prin sondaj si greutatea neta. Precizia de dozare a masinii de nuanțat Kolor Explorer este de ± 0.08 ml ($\pm 0,25$ unitati).

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

Certificate:

Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza
			V8005	V8006	
a) Caracteristicile produsului					
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa		vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0,5g/50cm ² , 105°C, 10 min.	%	65 ± 2	60 ± 2	metoda interna
3.	Densitate, 23°C	g/ml	1,60 ±0,05	1,50 ±0,05	SR EN ISO 2811-1:2016
4.	pH	-	7,0-8,0		metoda interna
5.	Vascozitate Stormer, 25°C, Biuged Instrument STM-IV	UK	105-130		metoda interna
6.	Putere de acoperire, raport de contrast, CR, minim	%	97	88	SR EN ISO 2814:2006
7.	Compatibilitate cu pastele de nuanțare "KOLOR EXPLORER"	-	buna		determinare practica

Date tehnice produs:

**Date tehnice
pelicula:**

8.	Determinarea sterilitatii sau a gradului de contaminare cu microorganisme	-	1 (+)	STAS 12718-89
b) Caracteristicile peliculei				
1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Timp de uscare in adancime, la 20±3°C, 50±5% umiditate relativa (pelicula umeda 120µm)	min.	60	ASTM D 1640-03:2009
3.	Temperatura minima de formare a filmului (MFT)	°C	< 5	metoda interna

**Detalii de
aplicare:**

se aplica in 2 straturi diluate 10% cu apa rece, curata (15-25 °C);

**Consum
specific:**

pana la 6.5 m²/l/strat si 90-100 g/m²/strat la o grosime strat uscat 25-30 µm
Consumul practic este 1,2 - 1,5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu)

Pregatirea produsului pentru aplicare

**Pregatirea
produsului:**

Inaintea deschiderii ambalajului, se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la 10-30 °C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se modifica in vederea omogenizarii, cu mijloace manuale sau mecanice.

Suprafete noi:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5 °C
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

**Suprafete care
au mai fost
vopsite:**

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- vopselele pe baza de ulei (huma) se inlatura in totalitate
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei

**Grunduirea
suprafetei:**

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport

- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 diluat maximum 10% cu apa curata, rece (15-25°C)
! nu se recomanda aplicarea amorsei G8101 nediluata - riscul aparitiei fisurilor si exfolierii creste
- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta
- dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul

Instructiuni de aplicare:

Produsele seria V8005-V8006 se aplica in 2 straturi diluate 10% cu apa rece, curata (15-25°C); dilutia excesiva poate conduce la scaderea puterii de acoperire si scurgerea produsului de pe suport.

Conditii de aplicare:

- produsul nuantat se conditioneaza la 10-30°C si se omogenizeaza inaintea aplicarii
- temperatura mediului si a suportului: 10-30°C
- umiditatea relativa a atmosferei: max. 70%
- suprafata de baza trebuie pregatita corespunzator, respectand indicatiile si recomandarile de pe ambalaj
- amorsarea suprafetei se face cu 1-2 straturi de G8101 diluat 1:5 cu apa rece, functie de natura si porozitatea suprafetei
- pentru obtinerea unei suprafete uniform colorate (evitarea aparitiei diferentelor inestetice de nuanta pe acelasi perete), recomandam ca inaintea aplicarii produsului nuantat sa se aplice 1 strat de Köber Putzgrund Weiss G8105 alb sau nuantat la culoarea stratului final
- in cazul nuantelor intense (galben, portocaliu, rosu etc.) se recomanda aplicarea obligatorie a unui strat de amorsa G8105 nuantat in culoarea asemanatoare stratului final de vopsea, urmat de aplicarea a 2 straturi de vopsea lavabila nuantata; aplicarea stratului de amorsa nuantata are rolul de a asigura acoperirea uniforma si de a diminua consumul de vopsea lavabila nuantata;
- recomandam aplicarea pe acelasi perete de vopsea dintr-un singur lot; in cazul in care se doreste aplicarea de baze din loturi diferite, recomandam amestecarea acestora.
- se aplica 2 straturi de produs nuantat diluat 10%
- la aplicare se folosesc trafaleti curati si uscati.

Nota:

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.