

PATINA PENTRU FIER FORJAT
Seria PFF8100

Ed.1/Rev.1
Data:31.05.2017

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Patina pentru fier forjat este o vopsea acrilica, care ofera aspect antichizat suprafetei metalului vopsit, exploatat la exterior si interior. Poate fi aplicata pe mobilier de gradina, porti, garduri, balustrade scari, felinare, lampi, sfesnice.

Utilizare:

Pentru a obtine aspectul de vechime, se aplica **Patina pentru fier forjat** pe supratata metalului vopsit cu emailuri din seria E8100, E8100L si E8100M.

Elemente caracteristice principale:

- uscare rapida
- finisaj satinat
- rezistenta buna la intemperii si lumina
- nu se decoloreaza

Sortimente:

PFF810S1001 – Patina Fier Forjat Aurie

PFF810S1002 – Patina Fier Forjat Cupru

Nuantele vor fi codificate conform sistemului hexazecimal (ex: PFF810S1, unde ** = cod de culoare, luci etc.)**

Valabilitate in ambalaj:

12 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

Produsul se ambaleaza in cutii metalice de capacitate neta 200ml.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile produsului				
1.	Aspect	-	-	vizual
2.	Continut de substante nevolatile, min.	%	min.50	SR EN ISO 3251:2008
3.	Densitate, 23 ° C	g/cm ³	1.05 ± 0.1	SR EN ISO 2811-1: 2016
4.	Vascozitate Krebs, 25°C	cP	2500-3600	metoda interna
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-		vizual
2.	Timp de uscare, la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -la atingere (Tip B) -in adancime (Tip D)	min.	20 45	ASTMD 1640-14
3.	Raport de contrast CR	%	100	SR EN ISO 6504-3:2007
4.	Duritate Persoz, min.	s	170	SRENISO 1522:2007
5.	COV, max. (B/e 840 g/l)	g/l	560	SR EN ISO 11890-2:2013
6.	Luciu, 60°, min.	%	40	SR EN ISO 2813:2015

Date tehnice produs :

Metoda de aplicare:

Produsul se aplica nediluat cu pensula; in caz ca se doreste mai fluid, se poate dilua cu diluant D553. Pentru spalarea instrumentelor se recomanda diluantul nitro, D203.

Consum specific:

Nu sunt specificate, în funcție de efectul dorit.

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se omogenizeaza continutul in vederea asigurarii uniformitatii produsului lichid.

Pregatirea suprafetei:

Produsele seria PFF810S1*0 se aplica pe suprafete metalice feroase acoperite cu emailuri din seria E8100, E8100L si E8100M. Peliculele cu care este vopsit metalul (E8100, E8100L respectiv E8100M) trebuie sa fie bine maturate. Se va evita contaminarea suprafetelor cu praf, uleiuri.

Acoperire/ Reacoperire:

Acoperirea peliculei de: E8100L, E8100, E8100M cu patina		Reacoperirea – pelicula patina acoperita tot cu patina	
Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
7 zile	2 ani *	10 minute	1 h

* cu conditia ca suprafata pe care se aplica efectul patina sa fie corespunzatoare, uniforma si integra respectiv curata fara grasimi

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30⁰C
- umiditatea relativa a mediului: max.75%
- temperatura suportului: 10-30⁰C
- temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 3⁰C mai mare decat punctul de roua pentru a preveni condensarea umiditatii, ceea ce ar produce efecte ca: adeziune slaba, pori, luciu redus, etalare nesatisfacatoare

Instructiuni de aplicare:

Produsul ca atare, se omogenizeaza. Se foloseste o pensula mica 20-30mm latime, semiuscata. Varful pensulei se inmoaie in vopseaua **Patina pentru fier forjat** si cu miscari circulare se omogenizeaza pe un carton. Se aplica pe suprafata dorita foarte bine uscata, cu miscari usoare, fara sa se apese, cat sa se atinga suportul.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.

Masuri de protectie a mediului:

Deversarile accidentale de produse pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. In functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acestuia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde pentru substante periculoase. Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.