

**TENCUIALA MOZAIKATA COLORATA  
PENTRU SOCLU  
KTE-TMC/SF KTE-TMC/2017**

Ed.2/Rev.5  
Data:22.08.2017

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului:**

**Domeniu de aplicare:**

Produsul KTE-TMC este o tencuiala mozaicata colorata pe baza de dispersie apoasa acril-stirenica sau dispersie apoasa acrilica, granule de marmura si quart colorat.

**Utilizare:**

Tencuiala decorativa este recomandata pentru protectii si finisari interioare si exterioare, pe suprafete de zidarie, beton, tencuieli minerale, rigips. Este ideala pentru spatii publice, comerciale, restaurante, hale sau diferite detalii decorative la interior (coloane, arcade etc.). Este recomandata pentru urmatoarele suprafetele: gleturi de exterior sau interior, tencuieli pe baza de ciment, placi rigips, vopsele vechi rezistente, nelucioase, BCA, caramida. Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate, rezistente si rigide. Nu este recomandata aplicarea tencuielii mozaicate pe suporturi cu umiditate permanenta sau igrasie (aceasta din urma trebuie indepartata prin tratament adecvat), straturi de guma sau tencuieli cu continut de var, suprafete lucioase sau semilucioase, marmura, ceramica, ceramica glazurata, faianta, suprafete acoperite cu vopsele alchidice, gleturi lucioase si umede.

**Elemente caracteristice principale:**

- aderenta excelenta la suport
- rezistenta la uzura si la intemperii
- rezistenta la actiunea microorganismelor (alge, mucegai)
- aplicare si prelucrare usoara
- timp de uscare redus
- caracter nepoluant

**Observatie:**

**! Nu se recomanda aplicarea pe suprafete cu eflorescente de sare, suprafete din material plastic sau lemn, straturi de lac sau acoperiri pe baza de ulei.**

**Sortimente:**

Produsul este disponibil in 69 de combinatii de culori conform cartelei de culori "Puterea culorii". Se poate fabrica si in alte nuante, functie de solicitare client.

**Valabilitate in ambalaj:**

**24 luni** de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale crestere de vascozitate ce pot fi corectate prin diluare cu apa. La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat pelicologen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.

**Ambalare:**

recipiente din material plastic de capacitate neta 25 kg.

**Depozitare:**

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

**Transport:**

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

**Certificate:**

Produsele sunt insotite de rapoarte de evaluare si incercare emise de INSTITUTUL DE CERCETARI PENTRU ECHIPAMENTE SI TEHNOLOGII IN CONSTRUCTII - Bucuresti.

**Compatibilitate:**

Nu se recomanda amestecarea produsului KTE-TMC cu alte produse exceptand cele recomandate de producator pentru nuantare.

**CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE**

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>a) Caracteristicile produsului</b>				
1.	Aspect	-	pasta vascoasa	vizual

**Date tehnice produs:**

2.	Culoare	-	conform etalon culoare	vizual
3.	Putere de acoperire	-	1 strat	determinare practica
4.	Continut de substante nevolatile, 0.5 g/50 cm <sup>2</sup> , 105 °C, 10 minute	%	82 ± 2	SR EN ISO 3251:2008
5.	Densitate, 23 °C	g/ml	2,3 ± 0,1	SR EN ISO 2811-1:2011
<b>b) Caracteristicile peliculei</b>				
1.	Aspect*	-	decorativ, cu granule colorate	vizual
2.	Culoare	-	conform etalon culoare	vizual
3.	Timp de uscare in profunzime, la o grosime strat uscat de max.1.5-2 mm	ore	24	ASTMD 1640-03:2009

**Date tehnice pelicula:**

\*Datorita utilizarii materiilor prime din natura in compozitia tencuiei, in cazul urmatoarelor nuante poate aparea o concentratie mai mare de granule de alta culoare fata de mostrare (galbene, galbene-maronii sau chiar negre), vizibile in special in cazul: TMC-K-K810, TMC-K-K125, mai putin vizibile in cazul: TMC-K-K701, TMC-K-V807, TMC-K-V808.

**Detalii de aplicare:**

se aplica cu drisca din inox, nediluat, ca atare;  
! daca este necesara reglarea vascozitatii, aceasta se va face prin adaugare de max. 2% apa rece, curata. Nu se recomanda dilutia cu G8101 (1:5) pentru a evita fenomenul de albire a peliculei.

**Consum specific:**

5.0 - 7.0 kg/m<sup>2</sup>, la o grosime strat uscat de 1.5-2 mm; in functie de grosimea stratului aplicat si de rugozitatea suprafetei  
Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

**Grosime maxima de aplicare:**

pentru a evita craparea peliculei, grosimea maxima de aplicare va fi de 1.5 - 2.0 mm

**Timpul de uscare:**

Uscarea produselor seria KTE-TMC este rapida. In general, trebuie stiut ca timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si de cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei. Umiditatea excesiva sau condensarea de suprafata si temperaturile prea mici in cursul uscarii pot duce la formarea unui exudat la suprafata peliculei. Dupa uscare, culoarea laptoasa a stratului proaspat de tencuiala dispare; sub actiunea umiditatii puternice, culoarea laptoasa poate reveni, pentru scurt timp.

**Nota:**

Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare.  
A nu se lucra sub + 5 °C.

## Pregatirea produsului pentru aplicare

**Pregatirea suprafetei:**

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

**Aplicare la exterior:**

**Suprafete noi, tencuite**

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica, se repara cu pasta de ciment de intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente
- dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia; praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul, in acelasi timp cu finisajul, prin atingere

- pe toata perioada retencurii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie de cel putin 5 °C
- tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minimum 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj

#### **Suprafete noi, din beton**

- betonul proaspata este puternic alcalin si chimic reactiv; continutul de umiditate de sub suprafata este important pentru rezistenta in timp a acoperirii - betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii; daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, riscul de fisurare creste
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate
- toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului, montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate
- bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate
- petele de ulei ramase de la matritele de turnare, precum si laptele de ciment se curata cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare
- fisurile sau crapaturile din suport se repara cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistent la umezeala si la variatii de temperatura; orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet-dezghet

#### **Suprafete care au mai fost vopsite**

- se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- vopselele pe baza de huma se inlatura in totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai AS 8000, dupa care se usuca complet
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii.

#### **Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului**

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete
- se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport
- grunduirea se face cu amorsa pentru zidarie G8101, diluat 1:5, pentru uniformizarea capacitatii de absorbtie; pentru cresterea aderenței, in special pe suprafete netede, fara un minim de rugozitate, se recomanda aplicarea amorsei pentru tencuiala G8104.

Nerespectarea pregatirii suprafetei si neaplicarii grundului conform indicatiilor poate sa conduca la decolorarea si degradarea in timp a peliculei.

- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele tencuite proaspata si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

#### **Aplicare la interior:**

#### **Suprafete noi**

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere-egalizare; pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm se foloseste Stuc C4000 - la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica, se repara cu pasta de ciment de intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau "Stuc vinilic C4000", acesta din urma fiind deosebit

- de fin și de alb, cu uscare rapidă și capacitate foarte bună de slefuire după uscarea completă;
- praful rezultat din netezirea suprafețelor se îndepărtează cu perii, mături sau se suflă cu aer comprimat
  - granulațiile de nisip mai mari, evidente pe suprafața tencuiei, trebuie îndepărtate deoarece se vor desprinde cu timpul, în același timp cu finisajul, prin atingere
  - pe toată perioada retencurii sau a reparațiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie să fie de cel puțin 5 °C
  - tencuiala proaspătă se lasă minimum 24 ore pentru uscare completă înainte aplicării stratului de finisaj.

#### **Suprafețe care au mai fost vopsite:**

- se verifică starea tencuiei prin ciocanire; la porțiunile care se desprind se reface tencuiala și se repara muchiile lovite
- vopselele vechi, neaderente se îndepărtează complet prin raziere cu spaclul de oțel, ardere cu lampă de benzină sau folosind soluții chimice speciale
- vopselele pe baza de ulei (huma) se înlătură în totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mușegăi se impregnează și se curată foarte bine cu soluție antimușegăi AS 8000, după care se usuca complet
- eventualele reparații se execută cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate; se îndepărtează apoi praful rezultat în urma slefuirii.

#### **Grunduirea suprafețelor înainte aplicării produsului**

- scopul acestei etape este să impregneze suportul și să ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, în cazul în care acesta este destul de rezistent și nu s-a îndepărtat
- prin grunduire se uniformizează absorbția suportului, astfel încât ultimul strat de finisaj să apară perfect omogen și fără pete
- se urmărește creșterea aderenței dintre produsul aplicat și suport
- grunduirea se face cu amorsa pentru zidărie G8101, diluat 1:5, pentru uniformizarea capacității de absorbție; pentru creșterea aderenței, în special pe suprafețe netede, fără un minim de rugozitate, se recomandă aplicarea amorsei pentru tencuiala G8104
- grunduirea se face numai după ce suprafețele curățate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele tencuite proaspăt și cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorită gradului mai mare de absorbție pe care îl prezintă
- după uscarea suprafeței grunduite se poate aplica produsul.

#### **Condiții de aplicare la exterior:**

- temperatura mediului ambiant și a suportului: 10-30 °C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- nu se lucrează pe timp de ploaie, vânt puternic sau temperaturi scăzute
- se evită lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandându-se aplicarea produsului pe fatada în perioada de zi, când suprafața nu este expusă direct razelor solare
- pelicula aplicată trebuie să fie suficient de groasă ca să acopere corespunzător rugozitatea suprafeței; se va proteja de ploaie cel puțin în primele 3 zile de la uscare;
- diferențele de temperatură la același perete să nu depășească 5-6 °C

#### **Instrucțiuni de aplicare:**

Produsul se omogenizează perfect în ambalajul propriu, cu o mașină de amestecare (malaxor inoxidabil). Dacă se consideră necesar, se poate regla vascozitatea prin adăugare de amorsa de zidărie G8101, diluată 1:5 cu apă rece, curată (15-25 °C). Aplicarea se realizează cu o driscă din inox.

#### **Condiții de aplicare la interior:**

- temperatura mediului ambiant și a suportului: 10-30 °C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- se recomandă ventilarea spațiului de lucru

**Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obținerea unor aspecte și grosimi necorespunzătoare față de cele declarate în prezenta fișă tehnică.**

**Nerespectarea acestor condiții poate duce la apariția unor defecte sau la compromiterea totală a protecției.**

<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p>
<b><u>Nota:</u></b>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.</p> <p>Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p> <p>Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.</p>