

# AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8109

pag.1/4

**DESCRIERE** Produsul G 8109 este o amorsa de zidarie pe baza de emulsie apoasa acril- stirenica, material de umplutura si aditivi speciali.  
Elemente caracteristice principale: confera aderenta buna sistemului de vopsire, prin umplerea porilor si uniformizarea suprafetei, determina reducerea consumului specific al stratului final al sistemului de vopsire, caracter nepoluant, uscare rapida la temperatura mediului ambiant, se aplica usor, se dilueaza cu apa, produs ieftin si netoxic.

**UTILIZARE** Se utilizeaza pentru grunduirea tuturor tipurilor de suprafete de zidarie, atat la interior cat si la exterior, inaintea aplicarii ca strat final a produselor in dispersie apoasa fabricate de firma KÖBER.

## CARACTERISTICI TEHNICE

### Caracteristici produs:

<b>Aspect</b>	lichid omogen, alb laptos	vizual
<b>Continut de substante nevolatile, 0,5 g/ 50cm<sup>2</sup>, 125°C, 25 min</b>	6,0 ± 1%	SRENISO 3251:2008
<b>pH</b>	7,0 - 8,0	IL-CCSAV -04
<b>Densitate, 23°C</b>	1,00 ± 0,05 g/ml	SRENISO 2811-1: 2011
<b>COV</b>	9g/l	SRENISO 11890-1: 2007
<b>Valabilitate in ambalaj</b>	<b>24 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.	

### Detalii de aplicare

**Metoda de aplicare** - pensulare  
- roluire

**Diluant utilizat / diluare - APA rece (15 - 25°C) curata** se aplica diluat in raport 1 : 3, maxim 1: 4 cu apa rece (15 - 25°C) curata

**Interval de recoperire** minim 1 ora

**Consum specific :** 5,0 - 20,0 m<sup>2</sup> / l / strat Determinare practica  
Consumul poate varia si in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

**COMPATIBILITATE** Nu se recomanda amestecarea amorsei G 8109 cu alte produse.

## AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8109

pag. 2/4

### PREGATIREA SUPRAFETEI

#### Pregătirea suprafețelor pentru aplicare la exterior

Aplicarea produsului pe suport se va face numai după pregătirea corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

##### a). Suprafețe noi, tencuite

- se netezesc prin frecare cu piatră ponce, gresie, caramida bine arsă sau cu o bucată de scandură de brad, prin mișcări circulare și păstrând permanent contactul cu suprafața tencuiei.
- Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de șlefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit și se repară cu pasta de ciment cu întărire rapidă;
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzătoare se îndepărtează complet, până la zidărie. Dacă porțiunea este mică se repară cu pasta de ciment cu întărire rapidă, pe suprafețe mari se utilizează mortar de același fel cu al tencuiei existente;
- după uscarea completă a zonei reparate urmează netezirea acesteia. Praful rezultat se îndepărtează cu perii, mături sau se suflă cu aer comprimat;
- granulațiile de nisip mai mari, evidente pe suprafața tencuiei, trebuie îndepărtate deoarece ele se vor desprinde cu timpul împreună cu finisajul, prin atingere;
- pe toată perioada retencuirii sau a reparațiilor zonelor problemă, temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5 °C;
- tencuiala proaspătă trebuie lăsată la uscare și maturare minim 7 zile (în funcție de grosimea acesteia) înainte de aplicarea stratului de finisaj.

##### b). Suprafețe noi, din beton

- betonul proaspăt este puternic alcalin și chimic reactiv. Conținutul de umiditate de dedesubtul suprafeței este important pentru rezistența în timp a acoperirii. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare. Dacă finisajul decorativ se execută înainte de această perioadă, crește riscul de fisurare;
- suprafețele trebuie să fie netede, plane și uscate;
- toți porii rămași după turnare sau gaurile aparute în timpul transportului montajului sau turnării se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate;
- bavurile și dungile iesite în relief din turnare vor fi îndepărtate;
- petele de ulei (rămase de la matritele de turnare), precum și laptele de ciment se curată cu piatră de șlefuit, perii de sarma sau prin sablare;
- fisurile sau crapăturile din suport se repară cu cimenturi speciale cu întărire rapidă, rezistent la umezeală și la variații de temperatură. Orice fisură nereparată poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe măsura ce suprafața este expusă la tensiuni termice, apă sau îngheț-dezghet.

##### c). Suprafețe care au mai fost vopsite

- se verifică starea tencuiei prin ciocanire. La porțiunile care se desprind se reface tencuiala și se repară mușchii lovite;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziură cu spaclul de otel, ardere cu lămpă de benzină sau folosind soluții chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei (humă) se înlătură în totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mușgai se impregnează și se curată foarte bine cu soluții speciale destinate acestui scop, după care se usuca complet;
- eventualele reparații se execută cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate. Se îndepărtează apoi praful rezultat în urma șlefuirii ulterioare reparației.

##### d). Grunduirea suprafețelor înainte de aplicarea produsului

Amorsa de zidărie G 8109 se aplică uniform prin pensulare sau roluire, diluat în raport 1:3, maxim 1:4, cu apă rece (15 - 25°C) curată, în funcție de caracterul de absorbabilitate al stratului suport astfel încât după uscare să nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafețe mici; după grunduire suprafața trebuie să fie rezistentă la zgăriere; dacă nu s-a obținut această caracteristică se mai aplică un strat.

**ATENȚIE !** nerespectarea pregătirii suprafeței și neaplicarea amorsei de zidărie G 8109 conform indicațiilor poate să conducă la decolorarea și degradarea în timp a peliculei.

## AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8109

pag.3/4

### Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la interior

-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet.  
-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta.

#### a).Suprafete noi

-se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;  
-fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare. Pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm, se foloseste "Stuc" C 4000. La grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara;  
-tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida. Pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente  
**-stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau "Stuc" C 4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa;**  
**-praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;**  
**-granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;**  
**-pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C;**  
-tencuiala proaspata se lasa minim 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

#### b).Suprafete care au mai fost vopsite

-se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;  
-vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;  
-vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;  
-zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;  
-eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale de etansare adecvate. Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

#### c).Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

-scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat.  
-prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete.  
-de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport.  
-grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de "amorsa de zidarie G 8109".  
-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet.  
-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta.  
-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care in prezinta.  
-dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

## AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8109

pag.4/4

### CONDITII DE APLICARE

#### Conditii de aplicare pentru exploatare la exterior:

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
- la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute;
- se evita lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare;
- diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6°C.

#### Conditii de aplicare pentru exploatare la interior:

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
- se recomanda ventilarea spatiului de lucru.

**NOTA:** nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau compromiterea totala a protectiei.

### INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Aplicarea produsului se realizeaza prin pensulare sau roluire, pe suprafete pregatite corespunzator.

Se aplica minim un strat de amorsa de zidarie G 8109 dupa ce in prealabil s-a diluat in raport 1: 3, maxim 1:4 cu apa rece (15- 25°C)curata, in functie de porozitatea suprafetei si conditiile de exploatare (interior sau exterior), apoi dupa minim 1 ora se aplica straturile finale de produs in dispersie apoasa fabricate de firma KÖBER.

**Observatie :** A nu se lucra sub + 5°C

Instrumentele de aplicare ale produsului se vor spala imediat dupa utilizare cu apa.

### AMBALARE

Recipiente mase plastice de capacitate neta 3L, 5L.

### SECURITATEA MUNCII

Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii.

Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun.In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

### NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.