

AMORSA PENTRU TENCUIELI S.F. G 8104

Descriere	Produsul G 8104 este o amorsa alba pentru tencuieli pe baza de rasina sintetica, material de umplutura si quart. Amorsa pentru tencuieli G 8104 se coloreaza utilizand produse de nuanzare marca KÖBER si in sistemul de nuanzare computerizat KOLOR EXPLORER. <u>Elemente caracteristice principale:</u> imbunatateste aderenta tencuiei la stratul suport si contribuie la cresterea rezistentei sistemului, se aplica usor, uscare rapida la temperatura mediului ambiant, caracter nepoluant.
Utilizare	Se utilizeaza pentru amorsarea suprafetelor interioare si exterioare, ca strat de fond inaintea aplicarii tencuielilor decorative seria KTE 8300.

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici produs

Aspect	suspensie vascoasa	vizual
Continut de substante nevolatile, 0,5 g/ 50cm², 125°C, 25 min.	71,0 ± 2 %	SR EN ISO 3251:2008
Timp de curgere, 20°C, cupa d = 6 mm (diluat 10% cu apa rece curata)	15 -20 s	IL-DC-09
pH	7,5 - 8,5	Cf. norma interna
Densitate, 23°C	1,65 ± 0,05 g/ml	SR ENISO 2811-1: 2011
Valabilitate in ambalaj	12 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.	
Cracteristicile peliculei:		
Aspect	mat, cu granule de quart	
Tip de uscare la 23 ± 2°C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adincime - (Tip D)	120 min.	ASTMD 1640:2003

AMORSA PENTRU TENCUIELI S.F. G 8104

EDITIA 1
REVIZIA 4
DATA 03.09.2014
pag.1 din 5

Detalii de aplicare

Metoda de aplicare: - pensulare
- roluire

**Diluant utilizat /
diluare - APA rece
(15 - 25°C) curata** se aplica nediluat sau diluat maxim 10%

**Interval de
reacoperire cu
tencuieli decorative** minim 2 ore

**Consum specific,
functie de
porozitatea si gradul
de pregatire al
suprafetei** cca. 4,8 m² / kg / strat - Consumul poate varia si in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei). Determinare practica

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produsului G 8104 cu alte produse in afara celor recomandate de producator.

AMORSA PENTRU TENCUIELI

S.F. G 8104

EDITIA 1
REVIZIA 4
DATA 03.09.2014
pag.1 din 5

PREGATIREA SUPRAFETEI

Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la exterior

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea carespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Suprafete noi, tencuite

-se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;
-fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida;
-tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida. Pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente;
-dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia. Praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;
-granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
-pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C;
-tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minim 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj.

b) Suprafete noi, din beton

-betonul proaspata este puternic alcalin si chimic reactiv. Continutul de umiditate de dedesubtul suprafetei este important pentru rezistenta in timp a acoperirii. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii. Daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, creste riscul de fisurare;
-suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate;
-toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului, montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate;
-bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate;
-petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum si laptele de ciment se curata cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare;
-fisurile sau crapaturile din suport se repara cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistente la umezeala si la variatii de temperatura. Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet- dezghet.

AMORSA PENTRU TENCUIELI S.F. G 8104

c) Suprafete care au mai fost vopsite

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate. Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

a) Suprafete noi

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare. Pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm, se foloseste chit de cutit "Stuc" C 4000. La grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara;
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida. Pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente.
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau "Stuc" C 4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa;
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C;
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

b) Suprafete care au mai fost vopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale de etansare adecvate. Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

AMORSA PENTRU TENCUIELI S.F. G 8104

EDITIA 1
REVIZIA 4
DATA 03.09.2014
pag.1 din 5

CONDITII DE APLICARE

Conditii de aplicare pentru exploatare la exterior:

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
- la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute;
- se evita lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare;
- diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6°C.

Conditii de aplicare pentru exploatare la interior:

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
- se recomanda ventilarea spatiului de lucru.

NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Dupa conditionare la temperatura de 10 - 30°C si omogenizare, se aplica prin pensulare sau roluire, pe suprafete pregatite corespunzator. Se aplica un strat de amorsa pentru tencuieii G 8104 nediluat sau diluat maxim 10% cu apa rece (15 -25°C) curata.

Observatie: A nu se lucra sub + 5°C.

Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare.

AMBALARE

Recipiente mase plastice de capacitate neta 25 kg.

SECURITATEA MUNCII

Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.