



Agreement Tehnic

016-03/491-2016

PRODUSE PENTRU IGNIFUGAREA LEMNULUI
"IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG",
"GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4",
"LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5"
PRODUITS D'IGNIFUGATION DU BOIS "IGNIFUGANT IMPRÉGNATION POUR BOIS IG 8700-IG"
"PRIMER PROTECTEUR IGNIFUGANT POUR BOIS IG 5100F-IG4"
"LAQUE PROTECTEUR IGNIFUGANT POUR BOIS IG 5100F-IG5"
FIREPROOFING WOOD PRODUCTS "FIREPROOF IMPREGNATING WOOD IG 8700-IG"
"PRIMER FIREPROOFING WOOD PROTECTOR IG 5100F-IG4"
"LACQUER FIREPROOFING WOOD PROTECTOR IG 5100F-IG5"
PRODUKTE FÜR BRANDSCHUTZ "BRANDSCHUTZ IMPRÄGNIEREN VON HOLZ IG 8700-IG",
"BRANDSCHUTZ HOLZGRUNDIERUNG IG 5100F-IG4",
"LACK BRANDSCHUTZ HOLZ IG 5100F-IG5"

Cod: alte produse

PRODUCĂTOR: S.C. KÖBER S.R.L.

Dumbrava Roșie, Jud. Neamț, Cod poștal 617410,
Tel.: 0233/281021; Fax.: 0233/281222

TITULAR AGREMENT TEHNIC: S.C. KÖBER S.R.L.

Dumbrava Roșie, Jud. Neamț, Cod poștal 617410,
Tel.: 0233/281021; Fax.: 0233/281222

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC: ICECON S.A. - București

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții
Șos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652,
Tel.: 021/202.55.00; Fax.: 021/255.14.20

Grupa specializată nr.3

Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 28.06.2019 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

ICECON S.A.

DEPARTAMENTUL AGREMENTE TS:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 3: „Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori” din ICECON S.A. analizând la data de 20.04.2016 documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de firma S.C. KÖBER S.R.L., Dumbrava Roșie, Jud. Neamț și înregistrată cu nr.16.01.021.016 din data de 29.01.2016, referitoare la “**PRODUSE PENTRU IGNIFUGAREA LEMNULUI “IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG”, “GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4”, “LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5”,** fabricate de firma S.C. KÖBER S.R.L., Dumbrava Roșie, Jud. Neamț, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr.016-03/491-2016**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsul “Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG” este o suspensie apoasă, transparentă, în compoziția căruia intră aditivi de ignifugare, care se aplică pe suprafața suportului din lemn de brad fără a necesita diluare, pentru protecția ignifugă a acestuia.

Produsele “Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4” și “Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5”, pe bază de rășini alchidice și aditivi de ignifugare, în solvent, se aplică pe suport din lemn de brad, cu următoarea succesiune a straturilor: 2 straturi de “Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4” și un strat final de “Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5”, cu rol de protecție ignifugă a suportului din lemn de brad.

1.2. Identificarea produselor

Produsele sunt ambalate în recipiente metalice sau de plastic prezentate în cap.4.1 Anexe (figurile.1,2,3), astfel:

- Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG, 22kg;
- Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4, 4l; 17kg;
- Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5; 4l, 17kg.

Ambalajele sunt prevăzute cu etichete pe care se vor specifica, următoarele:

- sigla firmei producătoare;
- denumirea comercială a produsului;
- adresa punct de lucru;
- ziua, luna și anul de fabricație;
- volumul sau masa produsului;
- termen de valabilitate;
- instrucțiuni de depozitare;
- date din fișa tehnică a produsului;
- instrucțiuni de utilizare;
- atenționări riscuri (a se feri de îngheț și temperaturi excesive);
- temperatura de depozitare cuprinsă între +5 °C și +25 °C.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt utilizate pentru protecția ignifugă a lemnului de brad, în construcții civile și industriale, în condiții de interior, cu specificații privind domeniul de utilizare conform ST 049-2014, astfel:

- pentru structuri din lemn de brad realizate în clasele de exploatare 1 și 2, definite de SR EN 1995-1-1:2004 în care temperatura aerului este de $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, umiditatea relativă a aerului corespunzătoare fiecărei clase fiind $UR_1 \leq 65\%$ și $UR_2 = 65\% - 80\%$, pentru care lemnul are o umiditate de $U_1 \leq 12\%$ și $U_2 < 20\%$;
- pentru lemn de brad încadrat în clase de utilizare 1 și 2, definite de SR EN 335:2013, cu condiția asigurării unei expuneri de scurtă durată, de maxim 24 de ore la umezeala ocazională, definite după cum urmează:

clasa de utilizare 1: condiții de interior, fără expunere la intemperii și la umiditate, de exemplu: amenajări interioare, scări, grinzi și stâlpi aparenti, parchet;

clasa de utilizare 2: condiții de expunere la adăpost, supus unei umeziri ocazionale care nu durează, exemplu: câpriori, grinzi, stâlpi, astereală, șipci, pereți interior.

Produsul "Impregnant pentru lemn IG 8700-IG" se aplică pe suport din lemn de brad care trebuie să aibă o grosime minimă de 27 mm și densitatea minimă de 540 kg/m^3 .

Produsul "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" se aplică ca strat final peste produsul "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" pe suport din lemn de brad, care trebuie să aibă

o grosime minimă de 27 mm și densitatea minimă de 550 kg/m^3 .

Elementele de construcție pe care se aplică produsele trebuie să fie mai întâi prelucrate la cote finale, să aibă umiditatea de maxim 12% pentru produsele "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" și "Lac protector ignifugant IG 5100F-IG4", respectiv de maxim 18% pentru produsul "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG", iar temperatura mediului ambiant să nu fie mai mică de $+5^{\circ}\text{C}$. Umiditatea lemnului se măsoară cu un umidometru pentru lemn.

Produsele se aplică numai cu îndeplinirea și respectarea cerințelor fundamentale din Legea nr.10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic îndeplinesc criteriile de performanță principale corespunzătoare celor șapte cerințe fundamentale precizate în Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea construcțiilor pe care s-au aplicat.

• Securitate la incendiu

Clasa de reacție la foc a lemnului de brad ignifugat cu produsul "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG" este C-s2,d0, conform Raportului de clasificare

pentru reacția la foc, emis de IGSU - CNSPIC București (Tabel nr.1).

Eficacitatea ignifugării lemnului cu produsul "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG" se încadrează în limitele admise de reglementările în vigoare, conform tabelului nr.1.

Clasa de reacție la foc a lemnului de brad ignifugat cu produsele "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" aplicat peste produsul "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" este C-s2,d0, conform Raportului de clasificare pentru reacția la foc, emis de IGSU - CNSPIC București (Tabel nr.2).

Eficacitatea ignifugării lemnului aplicat cu produsul "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" ca strat final peste produsul "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" se încadrează în limitele admise de reglementările în vigoare, conform tabelului nr.2.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu sunt toxice, nu sunt radioactive și nu conțin substanțe care să afecteze sănătatea și mediul înconjurător.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform Regulamentului REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe, cu modificările și completările ulterioare Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 și HG nr.735/2006 privind limitarea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite vopsele, lacuri, HG 956/2005 privind plasarea pe piață a produselor biocide, modificată cu HG

933/2010, Ordinul 1162/2012 și HG 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a produselor periculoase, hotărâre ce modifică și completează HG 1408/2008 și Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare se obține prin menținerea în timp a caracteristicilor fizico-chimice ale produselor "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG", "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5". Produsele nu creează riscul de accidentare a utilizatorilor la contactul cu suprafața protejată.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Produsele nu influențează această cerință.

- **Economie de energie și izolare termică**

Produsele nu influențează această cerință.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii nr.10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Criteriile de durabilitate se referă la menținerea în timp a caracteristicilor fizico-chimice, siguranța în exploatare și în special protecția la foc obținută prin ignifugarea lemnului de brad cu produsele "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG", "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5".

Durabilitatea lucrărilor de ignifugare realizate cu produsele "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG", "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" este estimată de producător min. 5 ani și este garantată pentru o perioadă de 2 ani, cu respectarea tehnologiei de aplicare și în condiții normale de exploatare; după această perioadă se efectuează o nouă ignifugare.

Eventualele defecte apărute pe suprafața protejată se constată prin controlul vizual periodic și se remediază conform instrucțiunilor producătorului.

Valabilitatea produselor în ambalaj este garantată de producător 12 luni de la fabricare pentru "Impregnantul ignifugant pentru lemn IG 8700-IG" și 24 luni pentru "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5", dacă acestea se păstrează ermetic închise în ambalajul original, în spații uscate și bine ventilate, ferite de îngheț, ploaie și razele soarelui, la o temperatură cuprinsă între +5°C și +25°C.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se realizează de către S.C. KÖBER S.R.L. la sediul de producție din Dumbrava Rosie, Jud. Neamț.

Principalele etape ale procesului tehnologic sunt:

1. Dozarea materiilor prime

- se realizează conform rețetelor de fabricație

2. Prepararea pastelor

- are loc amestecarea pigmentilor cu liantul principal și materialele de umplură.

3. Finisare

- este procesul prin care se îmbunătățesc proprietățile produsului finit prin adăugarea unor aditivi specifici (stabilizatori).

4. Ambalare, Marcare, Depozitare
- produsele finite se ambalează în recipiente conform fișelor tehnice.

Calitatea constantă a produselor va fi asigurată și garantată de producător prin eliberarea de certificate de calitate pe loturi.

Materiile prime utilizate pentru fabricarea produselor sunt verificate de către producător pentru a corespunde din punct de vedere calitativ prin determinări curente de laborator.

Controlul extern al produsului se realizează periodic de către laboratoare autorizate în acest domeniu.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității, conform cerințelor din SR EN ISO 9001:2008 (certificat nr.171711-2015-AQ-ROU-RvA din 09.02.2015 valabil până în 13.12.2017), emis de DNV-GL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE - Olanda.

Produsele "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG", "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5", au fost omologate de către producător cu Procesul verbal de omologare internă nr.2 din 10.10.2014.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a produselor se face conform instrucțiunilor de utilizare ale producătorului prin pensulare, pulverizare sau imersie, după o pregătire în prealabil a suprafeței suport.

Pregătirea suprafeței suport de lemn

Suprafețele elementelor de lemn trebuie să fie curate, sănătoase, fără defecte inițiale de structură (noduri căzătoare, fisuri, crăpături).

Pregătirea suprafețelor elementelor de lemn noi sau în exploatare, protejate anterior sau neprotejate, se face astfel:

Suprafețe protejate anterior

a) Dacă suprafețele au fost protejate anterior cu o vopsea opacă este necesară îndepărtarea în totalitate a vopselei, prin înmuiere cu o lavetă curată cu diluant D 203 și răzuire cu o racletă, până la suportul de lemn curat. Se verifică zonele în care lemnul a fost atacat de către diverși agenți biologici. Se îndepărtează, izolează sau înlocuiesc porțiunile din lemn atacate și se șterge întreaga suprafață afectată, inclusiv ariile învecinate cu soluție de tratare a lemnului ex. insectofungicizare. După uscare se nivelează suprafața cu un chit pentru lemn cu uscare rapidă. Se șlefuieste cu hârtie abrazivă cu granulație 200-240, apoi se desprăfuieste suprafața.

b) Dacă suprafețele au fost protejate anterior cu un produs incolor, se verifică integritatea și aspectul structurii lemnoase și se aplică același tratament pentru zonele atacate de diverși agenți biologici. Se șterge întreaga suprafață de lemn cu o lavetă curată îmbibată cu diluant D 551 sau D 553 în scopul îndepărtării grăsimilor, prafului și a altor impurități depuse în cursul exploatări.

Suprafețe noi neprotejate

Înainte de aplicare, lemnul trebuie curățat și degresat cu o lavetă cu diluant D 551 sau D 553 pentru îndepărtarea petelor de grăsime, uleiuri și altor impurități care pot compromite aspectul acoperirii și durata de viață a acesteia. Se umplu găurile, crăpăturile și urmele de prelucrare defectuoasă cu un chit pentru lemn cu uscare rapidă. Se șlefuieste lemnul în lungul fibrelor cu hârtie abrazivă cu granulație de 200-240 și apoi se desprăfuieste suprafața. Indiferent de modul de protecție anterior al

suprafeței lemnoase și de tratamentul utilizat, înainte de aplicarea ultimului strat de "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" sau "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG" este necesară șlefuirea suprafeței cu hârtie abrazivă cu granulație 280-320, în lungul fibrelor și apoi se desprăfuieste suprafața.

În cazul în care suprafața lemnului a fost supusă unor tratamente speciale ex. insectofungicizare, efectuate anterior lucrărilor de protecție, acestea trebuie să fie compatibile cu produsul utilizat.

Calitatea lucrărilor de ignifugare este condiționată de respectarea fazelor de execuție și a consumurilor specifice.

Aplicarea produselor se va face după prelucrarea definitivă a elementelor de construcție, nefiind admise nici un fel de prelucrări care să îndepărteze stratul ignifug de pe suprafață.

În cazul în care aplicarea produselor se face înaintea asamblării elementelor de construcție, deteriorarea straturilor ignifugate va fi corectată după asamblare.

Aplicarea propriu-zisă

Produsul "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG" se aplică nediluat, în 3 straturi succesive, la un consum specific de 900 g/m^2 și necesită un timp de uscare între straturi de 3 ore la temperatura de $(+10 \div +30)^\circ\text{C}$.

După aplicarea ultimului strat suprafața se lasă să se usuce 24 ore la temperatura de $(+10 \div +30)^\circ\text{C}$.

Produsele "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" se aplică nediluate, astfel: 2-3 straturi de "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4", la un consum specific de 500 g/m^2 și un strat de "Lac protector ignifugant pentru lemn

IG 5100F-IG5”, în lungul fibrelor, la un consum specific de 160 g/m².

Aplicarea straturilor de grund și lac se face după minim 3 ore după fiecare aplicare, la temperatura de (+10÷+30)°C.

Acoperirea poate fi dată în exploatare după 72 ore de la ultima aplicare.

Lucrările de ignifugare se execută numai de personal autorizat de către M.A.I prin I.G.S.U. – Centrul Național pentru Securitate la Incendiu și Protecție Civilă București, în baza “Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor”, aprobată cu Ordinul ministrului administrației și internelor nr.87/2010, cu modificările și completările ulterioare, cu respectarea normelor de protecția muncii și PSI.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Produsele care fac obiectul acordului tehnic sunt realizate în sistemul de asigurare a calității prevăzut de SR EN ISO 9001:2008 și sunt astfel concepute încât îndeplinesc condițiile impuse de “Specificație tehnică privind protecția elementelor de construcții din lemn împotriva agenților agresivi. Cerințe, criterii de performanță și măsuri de prevenire și combatere” - Indicativ ST 049-2014 și “Norma tehnică privind ignifugarea materialelor și produselor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții” - Indicativ C 58-1996.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea produselor este însoțită de un control intern și control extern periodic, asigurat de instituții autorizate.

Prin control intern, producătorul urmărește calitatea produselor prin

certIFICATE de calitate emise pe loturi de fabricație.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de:

- declarația de conformitate a producătorului, conform prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2. Documentație suport” și cu prezentul acord tehnic;
- fișele tehnice care cuprind condițiile de identificare și instrucțiunile de punere în operă.

Pentru depozitarea de scurtă durată și lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile depozitării (temperatură, clasă de periculozitate etc. - inclusiv cele aferente ambalajului).

Produsele în ambalaj vor fi închise ermetic și depozitate în magazine închise, uscate, bine ventilate, la temperaturi cuprinse între +5 și +25 °C.

Transportul se face în mijloace de transport acoperite în care se asigură temperaturi cuprinse între +5 °C și +25 °C asigurându-se respectarea normelor de securitate a muncii și prevenire a incendiilor pentru produse nocive și inflamabile.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Produsul “Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG” se aplică nediluat, în 3 straturi succesive, la un consum specific de 900 g/m² și necesită un timp de uscare între straturi de 3 ore la temperatura de (+10÷+30)°C.

Produsele "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4" și "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" se aplică nediluate, astfel: 2-3 straturi de "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG4", la un consum specific de 500 g/m² și un strat de "Lac protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5", în lungul fibrelor, la un consum specific de 160 g/m². Aplicarea straturilor de grund și lac se face după minim 3 ore după fiecare aplicare, la temperatura de (+10÷+30)°C.

Condițiile de lucru minime:

- temperatura optimă pentru aplicarea produselor este +10°C÷+30°C și umiditatea aerului de maxim 70 %;
- umiditatea suportului de lemn de brad trebuie să fie de de maxim 12% pentru produsele "Grund protector ignifugant pentru lemn IG 5100F-IG5" și "Lac protector ignifugant IG 5100F-IG4", respectiv de maxim 18% pentru produsul "Impregnant ignifugant pentru lemn IG 8700-IG".

Înainte de aplicarea produselor, suprafețele suport vor fi pregătite corespunzător prin șlefuire, curățare de urme de praf, materiale neaderente, degresare, uscarea, chituire.

Punerea în operă a produselor care fac obiectul acordului tehnic se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului și respectând prevederile următoarelor reglementări tehnice românești:

- "Normativ de siguranță la foc a clădirilor" - Indicativ P118-1999;
- "Specificație tehnică privind protecția elementelor de construcții din lemn împotriva agenților agresivi. Cerințe, criterii de performanță și măsuri de revenire și combatere" - Indicativ ST 049-2014;

- "Norma tehnică privind ignifugarea materialelor și produselor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții" - Indicativ C 58-1996;
- "Ghid privind produsele de finisare peliculogene utilizate în construcții", - Indicativ GE 056-2013;
- "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea învelitorilor acoperișurilor în pantă la clădiri" - Indicativ NP 069-2014;
- SR EN 1995-1-1:2004 "Eurocod 5: Proiectarea structurilor de lemn. Partea 1-1: Generalități. Reguli comune și reguli pentru clădiri";
- SR EN 335:2013 "Durabilitatea lemnului și a produselor pe bază de lemn. Clase de utilizare: definiții, aplicație pentru lemnul masiv și produsele pe bază de lemn";
- STAS 9302/3-88 "Protecția lemnului. Impregnare la presiune atmosferică cu produse fluide. Prescripții tehnice";
- STAS 9302/4-88 "Protecția lemnului. Tratamente de suprafață. Prescripții tehnice";
- SR 9302-2:1994 "Impregnare la presiuni diferite de presiunea atmosferică cu produse de protecție chimică solubile în apă";
- "Normativul de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora" - Indicativ C 300-1994;
- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu completările și

modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011;

- HG nr.1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor și împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea produselor:

IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG,

GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4,

LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5,

în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate, de către: ICECON S.A. – București și IGSU - CNSIPC București și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord tehnic.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A., care constă în analizarea a cel puțin 3 referințe prezentate de către titularul acordului tehnic, cu privire la obiectivele realizate în perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic. Programul de verificare se va întocmi la momentul solicitării prelungirii avizului tehnic al prezentului acord.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- ICECON S.A., va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- *Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.*
- *În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.*

Valabilitate: 28.06.2019

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 3

Președinte,

Dr. Ing. Ioan PEPENAR

Președinte Director General

Prof. Univ. Dr. Ing. Dr. h.c. Polidor BRATU

Membru al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Protecția ignifugă a elementelor interioare din lemn de brad cu produse ignifuge se utilizează pentru îmbunătățirea clasei de reacție la foc a acestora.

Grupa specializată nr. 3 din ICECON S.A. - București, recomandă ca utilizarea produselor să se facă numai pe baza recomandărilor tehnice conținute în documentația producătorului și prin respectarea cerințelor și nivelurilor de performanță impuse prin reglementările tehnice românești în vigoare, aplicabile.

Agrementul Tehnic este un document scris elaborat de un organism neutru față de producător.

În perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul trebuie să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul agrementului tehnic, datele obținute urmând să fie prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, în scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere de noi materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea agrementului tehnic.

Caracteristicile produselor verificate prin încercări de laborator sunt prezentate în tabelul nr.1, sub forma sintezei rapoartelor de încercare, acestea fiind susținute în dosarul tehnic al agrementului tehnic prin rapoarte de încercare.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul nr. 1

Nr. crt.	Criterii de performanță	U.M.	Nivel de referință	Performanțe obținute	Metoda de verificare	Executant
Caracteristicile fizico-chimice ale produsului “IMPREGNANT IGNIFUGANT ENTRU LEMN IG 8700-IG”						
1.	Aspect produs	vizual	lichid incolor, omogen, transparent	lichid incolor, omogen, transparent	SR EN ISO 1513:2010	ICECON S.A.
2.	Densitate, la 23 ⁰ C	g/cm ³	1,1±0,04	1,107	SR EN ISO 2811-1:2011	ICECON S.A.
3.	Conținut de substanțe nevolatile, 1h la 105 ⁰ C	%	17,5±1	17,87	SR EN ISO 3251:2008	ICECON S.A.
4.	Determinarea pH-ului	-	6,5-7,5	7,15	SR EN 976:2003	ICECON S.A.
5.	Timp.de curgere, cupa cu Ø3mm	sec	>20	21,8	SR EN ISO 2431:2012	ICECON S.A.
Caracteristicile de comportare la foc ale produsului “IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG” aplicat pe suport din lemn de brad						
6.	Clasa de reacție la foc a lemnului de brad ignifugat cu grosimea de 27 mm și densitatea de 540 kg/m ³	-	C-s2,d0		SR EN 13501-1+A1/2010 SR EN ISO 11925-2:2002/ C91/2007 SR EN 13823:2010	IGSU - CNSPIC București
7.	Pierdere de masă a lemnului de brad ignifugat cu grosimea de 24 mm	%	max.30	20,11	SR 652:2009	ICECON S.A.

Tabelul nr. 2

Nr. crt.	Criterii de performanță	U.M.	Nivel de referință	Performanțe obținute	Metoda de verificare	Executant
Caracteristicile fizico-chimice ale produsului “GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4”						
1.	Aspect produs	vizual	lichid alb, omogn, vâscos, fără impurități mecanice	lichid alb, omogn, vâscos, fără impurități mecanice	SR EN ISO 1513:2010	ICECON S.A.
2.	Densitate, 23 ⁰ C	g/cm ³	1,07±0,02	1,082	SR EN ISO 2811-1:2011	ICECON S.A.
3.	Conținut de substanțe nevolatile, 25 min. la 125 ⁰ C	%	53±1	52,04	SR EN ISO 3251:2008	ICECON S.A.

Caracteristicile fizico-chimice ale produsului "LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5"						
4.	Aspect produs	vizual	lichid transparent	lichid transparent	SR EN ISO 1513:2010	ICECON S.A.
5.	Densitate, 23 ⁰ C	g/cm ³	1,04±0,02	1,051	SR EN ISO 2811-1:2011	ICECON S.A.
6.	Conținut de substanțe nevolatile, 25 min. la 125 ⁰ C	%	59±1	59,43	SR EN ISO 3251:2008	ICECON S.A.
Caracteristicile produselor "GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4" și "LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5" aplicate pe suport din lemn de brad						
7.	Aderența prin încercarea la tracțiune pe suport de lemn de brad	N/mm ²	>0,5	0,59*	SR EN ISO 4624:2003	ICECON S.A.
8.	Indice de hidrofugare	%	60+80	62,16 clasa de hidrofugare II eficacitatea tratamentului este foarte bună	STAS 10787-77	ICECON S.A.
Caracteristicile de comportare la foc ale produselor "GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4" și "LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5" aplicate pe suport din lemn de brad						
9.	Clasa de reacție la foc a lemnului de brad ignifugat cu grosimea de 27 mm și densitatea de 550 kg/m ³	-	C-s2,d0		SR EN 13501-1+A1/2010 SR EN ISO 11925-2:2002/ C91/2007 SR EN 13823:2010	IGSU - CNPSPIC București
10.	Pierderea de masă a lemnului de brad ignifugat cu grosimea de 24 mm	%	max.30	19.97	SR 652:2009	ICECON S.A.

*Rupt în suport.

Grupa specializată nr.3 din ICECON SA își însușește rezultatele încercărilor conținute în rapoartele de încercare emise de IGSU - CNPSPIC București.

4. Anexe

4.1. Prezentarea produselor



Fig. 1 – Ambalaj pentru produsul
IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU
LEMN IG 8700-IG



Fig. 2 – Ambalaj pentru produsul
GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT
PENTRU LEMN IG 5100F-IG4



Fig. 3 – Ambalaj pentru produsul
LAC PROTECTOR IGNIFUGANT
PENTRU LEMN IG 5100F-IG5

4.2. Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a Grupei Specializate

Procesul verbal nr. 491/20.04.2016

Grupa specializată nr. 3, alcătuită din:

- președinte: Dr. Ing. Ioan Pepenar
- raportor: Dr. Ing. Mirela Lazăr
- membri: Drd. Chim. Mariana Prună
Ing. Nicoleta Cimpoca
Dr. Ing. Adrian Țabrea
Dr. Ing. Daniela Fiat

Analizând cererea de acord tehnic nr.16.01.021.016 din data de 29.01.2016, a firmei S.C. KÖBER S.R.L., Dumbrava Roșie, Jud. Neamț, referitoare la “PRODUSE PENTRU IGNIFUGAREA LEMNULUI “IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG”, “GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4”, “LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5”, împreună cu întreg dosarul de date și documentații tehnice puse la dispoziție de beneficiar, propune:

- aprobarea de către CTPC a Acordului Tehnic nr.016-03/491-2016, “PRODUSE PENTRU IGNIFUGAREA LEMNULUI “IMPREGNANT IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 8700-IG”, “GRUND PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG4”, “LAC PROTECTOR IGNIFUGANT PENTRU LEMN IG 5100F-IG5”, fabricate de S.C. KÖBER S.R.L., cu termen de valabilitate 28.06.2019, pentru produsele solicitate, în domeniile de utilizare precizate la pct. 2.1. din acord.


Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.

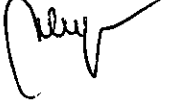
- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr.016-03/491-2016 conținând 90 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**


Raportorul grupei specializate nr. 3:

Dr. Ing. Mirela Lazăr 

Membrii grupei specializate:

Drd. Chim. Mariana Prună 

Ing. Nicoleta Cimpoa 

Dr. Ing. Adrian Țabrea 

Dr. Ing. Daniela Fiat 

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions and activities. It emphasizes that this is essential for ensuring transparency and accountability in the organization's operations.

2. The second part of the document outlines the various methods and tools used to collect and analyze data. It highlights the need for consistent and reliable data collection processes to support effective decision-making.

3. The third part of the document focuses on the role of technology in data management and analysis. It discusses how modern software solutions can streamline data collection and provide valuable insights through advanced analytics.

4. The fourth part of the document addresses the challenges associated with data collection and analysis. It identifies common obstacles such as data quality issues, incomplete information, and the complexity of large datasets.

5. The fifth part of the document provides recommendations for overcoming these challenges. It suggests implementing robust data governance policies, investing in high-quality data collection tools, and fostering a culture of data-driven decision-making.

6. The sixth part of the document concludes by summarizing the key findings and emphasizing the ongoing nature of data management. It stresses the importance of continuous monitoring and improvement to ensure the organization remains data-driven and competitive.

7. The seventh part of the document provides a final summary of the document's content and offers contact information for further inquiries.